

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第29回秋季大会 日程表

11月30日(火) 大会1日目	時間	A会場	B会場	C会場	D会場	E会場	F会場	G会場	展示関係	
	10:00 - 12:00	ポスターセッション(P会場)								カタログ機器展示(展示時間:9:30~16:00) オンラインで出展者と情報交換可能
	12:00 - 12:50	休憩								
	12:50 - 14:10	特別セッションⅠ デジタル技術を活用した成形加工	特別セッションⅡ 液体・固体のキャラクター化	特別セッションⅢ 時代が求める高性能複合材料	特別セッションⅣ 未来につなげる接着・接合、未来とつながる表面・界面	特別セッションⅤ プラスワン技術による射出成形イノベーション	一般セッション ナノセルローズ・ナノカーボン	一般セッション 複合材料		
		A-101 ~ A-104	B-101 ~ B-104	C-101 ~ C-104	D-101 ~ D-104	E-101 ~ E-104	F-101 ~ F-104	G-101 ~ G-104		
	14:10 - 14:20	休憩								
	14:20 - 15:40	特別セッションⅠ デジタル技術を活用した成形加工	特別セッションⅡ 液体・固体のキャラクター化	特別セッションⅢ 時代が求める高性能複合材料	特別セッションⅣ 未来につなげる接着・接合、未来とつながる表面・界面	特別セッションⅤ プラスワン技術による射出成形イノベーション	一般セッション 押出成形・混練	一般セッション 複合材料		
		A-105 ~ A-108	B-105 ~ B-108	C-105 ~ C-108	D-105 ~ D-108	E-105 ~ E-108	F-105 ~ F-107	G-105 ~ G-108		
	15:40 - 15:55	休憩								
	15:55 - 16:55	特別講演 『車載電子製品の高性能化を実現する成形加工技術への期待』 株式会社デンソー 神谷 有弘 氏 司会 末次 善幸 (出光興産) (I会場)								
	16:55 - 17:00	休憩								
	17:00 - 18:00	特別講演 『可視化技術が解き放つ成形現象の不思議』 YOKOI Labo 横井 秀俊 氏 司会 西谷 要介 (工学院大学) (I会場)								
18:00 - 18:30	休憩									
18:30 - 20:30	懇親会									
12月1日(水) 大会2日目	時間	A会場	B会場	C会場	D会場	E会場	F会場	G会場	展示関係	
	9:30 - 10:50	特別セッションⅠ デジタル技術を活用した成形加工	特別セッションⅡ 液体・固体のキャラクター化	特別セッションⅢ 時代が求める高性能複合材料	特別セッションⅣ 未来につなげる接着・接合、未来とつながる表面・界面	特別セッションⅤ プラスワン技術による射出成形イノベーション	一般セッション 分析技術/その他	一般セッション 複合材料	カタログ機器展示(展示時間:9:30~16:00) オンラインで出展者と情報交換可能	
		A-201 ~ A-204	B-201 ~ B-204	C-201 ~ C-204	D-201 ~ D-204	E-201 ~ E-204	F-201 ~ F-204	G-202 ~ G-204		
	10:50 - 11:00	休憩								
	11:00 - 12:20	特別セッションⅠ デジタル技術を活用した成形加工	特別セッションⅡ 液体・固体のキャラクター化	特別セッションⅢ 時代が求める高性能複合材料	特別セッションⅣ 未来につなげる接着・接合、未来とつながる表面・界面	特別セッションⅤ プラスワン技術による射出成形イノベーション	一般セッション ブレンド・アロイ	一般セッション 複合材料		
		A-205 ~ A-208	B-205 ~ B-208	C-205 ~ C-207	D-205 ~ D-208	E-205 ~ E-207	F-205 ~ F-208	G-205 ~ G-208		
	12:20 - 13:10	休憩								
	13:10 - 14:10	特別セッションⅠ デジタル技術を活用した成形加工	特別セッションⅡ 液体・固体のキャラクター化	特別セッションⅢ 時代が求める高性能複合材料	特別セッションⅣ 未来につなげる接着・接合、未来とつながる表面・界面	一般セッション 紡糸・フィルム成形	一般セッション 射出成形	一般セッション 複合材料		
		A-209 ~ A-211	B-209 ~ B-211	C-209 ~ C-211	D-209 ~ D-211	E-209 ~ E-211	F-209 ~ F-211	G-209 ~ G-211		
	14:10 - 14:20	休憩								
	14:20 - 15:20	特別セッションⅠ デジタル技術を活用した成形加工	特別セッションⅡ 液体・固体のキャラクター化	特別セッションⅢ 時代が求める高性能複合材料	一般セッション リサイクル・環境調和材料	一般セッション 二次加工	一般セッション 射出成形	一般セッション 複合材料		
		A-212 ~ A-214	B-212 ~ B-214	C-212 ~ C-214	D-212 ~ D-214	E-212 ~ E-214	F-212 ~ F-214	G-212 ~ G-213		
	15:20 - 15:30	休憩								
	15:30 - 17:10	特別セッションⅡ 液体・固体のキャラクター化	特別セッションⅡ 液体・固体のキャラクター化	一般セッション 超臨界流体・発泡技術	一般セッション リサイクル・環境調和材料	一般セッション 二次加工	一般セッション 射出成形	一般セッション CAE		
		A-215 ~ A-219	B-215 ~ B-219	C-215 ~ C-219	D-215 ~ D-218	E-215 ~ E-216	F-215 ~ F-219	G-215 ~ G-219		

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第29回秋季大会 講演プログラム 11月30日(火)					【1-1-1】
	A会場	B会場	C会場	D会場	
10:00 - 12:00	ポスターセッション(P会場)				
12:00 - 12:50	休憩				
12:50 - 13:10	特セⅠ「デジタル技術を活用した成形加工」	特セⅡ「液体・固体のキャラクタリゼーション」	特セⅢ「時代が求める高性能複合材料」	特セⅣ「未来につなげる接着・接合、未来とつながる表面・界面」	
	伊藤浩志(山形大)	西辻祥太郎(山形大)	仙波 健(京都市産業技術研究所)	村上裕人(長崎大)	
A-101	【基調講演】 レーザー照射部の可視化による金属AMの現象解明に関する研究(金沢大) ○古本達明, 山口貢, 阿部諭	B-101	【基調講演】 2050年の自動車と複合材料・成形技術 ー期待と展望ー(金沢工大) ○影山裕史	D-101	【基調講演】 接着界面を如何に調べて、どう生かすか(神戸大) ○西野孝
13:10 - 13:30					
13:30 - 13:50	A-103	B-103	C-103	D-103	
	金型内情報を用いた機械学習による成形品の品質予測(ジェイテクト) ○大久保勇佐, 萩原幸子, 溝口翔太, 馬場紀行, 黒川貴則	マイクロビームX線を用いた射出成形体の変形挙動と耐衝撃特性(住友化学) ○桑崎直人, 板東晃徳, 金坂将, 濱松浩	溶融合浸法を用いたCFRPテープの引抜成形とその含浸性(金沢工大) ○山下博, 上田久偉, (三菱ケミカル) 辻川一輝, 石川健, (金沢工大) 藕澤潔	熱アシストプラズマ処理による接着剤レスのフッ素樹脂のマルチマテリアル化(大阪大) ○瀬戸洋介, 西野実沙, 岡崎祐樹, 河合誠也, 三宅絵梨香, 遠藤勝義, 山村和也, 大久保雄司	
13:50 - 14:10	A-104	B-104	C-104	D-104	
	流動解析と機械学習による樹脂成形品の品質寄与因子の推定に関する研究(ジェイテクト) ○足立智也, 馬場紀行, 木村幸治, 大久保勇佐, 黒川貴則	顕著な流動誘起結晶化を生じるポリプロピレンの溶融および固体構造(北陸先端大) ○山口政之, 木田拓充, 木村武義, (プライムポリマー) 木村篤太郎, 水川友章, 村上知也, 波戸一輝, 大槻安彦	CFRTP引抜成形の冷却速度が結晶化度および力学的特性に及ぼす影響(岐阜大) ○兵頭一輝, (佐藤鉄工所) 大石正樹, (岐阜大) 仲井朝美	プラスト援用型成形接合における表面処理条件の機械学習解析(東京大) ○王鑑涵, (大阪大) 趙帥捷, (東京大) 木村文信, (新東工業) 山口英二, 伊藤由華, (東京大) 梶原優介	
14:10 - 14:20	休憩				
14:20 - 14:40	村田泰彦(日本工業大)	西岡昭博(山形大)	仲井朝美(岐阜大)	梶原優介(東京大)	
A-105	成形品質監視による自動化・省人化に向けた事例紹介と今後の量産現場への支援展開(ムラテックメカトロニクス) ○矢田尚	B-105	C-105	D-105	
		時分割小角・広角X線散乱を用いた低立体規則性ポリプロピレン添加による結晶化遅延効果の解析(出光興産) ○藤井望, 岡野匡貴, 武部智明, 郡洋平, (山形大) 杉生社太, 西辻祥太郎	連続繊維強化樹脂成形品の短繊維による層間せん断強度向上に関する研究(金沢工大) ○三谷光平, 鈴木亨, 瀬戸雅宏, 山部昌	【基調講演】 データ駆動型高分子研究と接着剤開発(NIMS) ○内藤昌信	
14:40 - 15:00	A-106	B-106	C-106		
	機械学習を活用した金型表面仕上げ方法の違いによる成形性評価(岐阜大) ○新川真人, (福井大) 岡田将人, 吉野裕大, (岐阜大) 吉田佳典, 箱山智之, 山下実	高压プレス機を用いた圧延によるPPの高強度化(山形大) ○伊藤雪乃, 西辻祥太郎, 佐野博成, 井上隆, 伊藤浩志	繊維強化熱可塑性プラスチック射出成形品の界面せん断強さと衝撃強さの関係(山形大) ○姜泉, 高山哲生		
15:00 - 15:20	A-107	B-107	C-107	D-107	
	二軸押出機における溶融可塑性過程のモデル化と実験との比較(金沢大) ○木田司, (芝浦機械) 尾原正俊, (金沢大) 長澤彰悟, 稲森啓悟, (HASL) 谷藤真一郎, (金沢大) 瀧健太郎	二種の金属イオンを含むエチレン系アイオノマーの構造解析(山形大) ○村山駿介, 松葉豪	自動車バンパーのマテリアルリサイクルに関する射出成形温度および塗膜の影響(山形大) ○新山聡之, 高山哲生, (宮城県産技セ) 佐藤勲征, (東北大) 劉庭秀	UV硬化型接着剤による新規接合技術とその可能性(セメダイン) ○角矢敦史	
15:20 - 15:40	A-108	B-108	C-108	D-108	
	2軸および8軸スクリュかみ合い同方向回転押出機の数値解析研究(山形大) ○劉承穎, 小林豊, 石神明, (HASL) 依藤大輔, 谷藤真一郎, (山形大) 伊藤浩志	短鎖分岐構造がポリエチレンの構造と物性に与える影響の評価(北陸先端大) ○木田拓充, (広島大) 田中亮, 塩野毅, (北陸先端大) 山口政之	二軸押出機を用いた混練プロセスにおける炭素繊維の挙動に関する研究(同志社大) ○松本康佑, 田中達也, 笹田昌弘, (三菱ケミカル) 石川健	表面冷却式レーザー樹脂溶着における加圧力の影響(国士舘大) ○佐藤公俊, (LAWP) 三徳正孝	
15:40 - 15:55	休憩				
15:55 - 16:55	特別講演 『車載電子製品の高性能化を実現する成形加工技術への期待』 株式会社デンソー 神谷 有弘 氏 司会 末次 義幸 (出光興産) (I会場)				
16:55 - 17:00	休憩				
17:00 - 18:00	特別講演 『可視化技術が解き放つ成形現象の不思議』 YOKOI Labo 横井 秀俊 氏 司会 西谷 要介 (工学院大学) (I会場)				
18:00 - 18:30	休憩				
18:30 - 20:30	懇親会				
20:30	大会初日終了				

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第29回秋季大会 講演プログラム 11月30日(火)					【1-2-1】
	E会場	F会場	G会場	展示関係	
10:00 - 12:00	ポスターセッション(P会場)			カタログ機器展示(展示時間:9:30~16:00) オンラインで出展者と情報交換可能	
12:00 - 12:50	休憩				
12:50 - 13:10	特セV「プラスワン技術による射出成形イノベーション」	一般セ「ナノセルロース・ナノカーボン」	一般セ「複合材料」		
	上羽文人(YKK)	伊藤彰浩(京都市産業技術研究所)	城本征治(住友化学)		
E-101	【基調講演】 射出成形金型コーティングによる 外観品質の向上 - 金型コーティ ングがスキン層に及ぼす影響調 査- (日産自動車) ○水谷篤, 高橋匠, (日本大) 鈴木康介, 高橋進	E-101 遠心沈降法を用いたセルロースナノファイバーの分散性評価 (堀場製作所/産総研) ○佐藤優穂, (産総研) 飯泉陽子, 岡崎俊也, (堀場製作所/産総研) 館野宏志	G-101 親水性シリカナノファイラーの分散がポリプロピレン系コンポジットの引張特性および母材の球晶結晶化に及ぼす影響 (富山県立大) ○池ノ上遼, 棚橋満		
13:10 - 13:30		E-102 Cellulose Nanofiber(CNF)を用いた Poly(3-hydroxybutyrate-co-3-hydroxyhexanoate)(PHBH)の物性改善研究 (京都大) ○李知昔, 守山兼多, 引間悠太, 大嶋正裕	G-102 親水性コロイダルナノシリカをフィラーとしたポリプロピレン系コンポジットの耐衝撃性 (富山県立大) ○小川結貴, 村瀬樹, 棚橋満		
13:30 - 13:50	E-103 ポリエチレン射出品の分子配向度と線膨張係数の関係解明の取り組み (積水化学工業) ○河井雅憲, 西山友貴, 森谷紀之, (金沢工大) 瀬戸雅宏, 山部昌	E-103 PPの形態が無水マレイン酸変性PPを含むCNF複合材料の物性に及ぼす影響 (静岡県工業技研) ○菅野尚子, 小泉雄輔, (浜松工技支援セ) 木野浩成, (静岡大) 青木憲治, (芝浦機械) 岡本暢彦, 安倍賢次, 横尾大輔, 渡邊隆弘	G-103 ポリシランを添加した結晶性高分子の結晶化プロセスに関する研究 (滋賀県立大) ○坂口聖明, 竹下宏樹, 徳満勝久, (滋賀県東北部工技セ) 神澤岳史		
13:50 - 14:10	E-104 オーバーモールド射出成形におけるインサートされた軟質架橋発泡樹脂の変形予測 (アシックス) ○若杉晋作, 宮崎秀行	E-104 静電吸着法によりカーボンブラックと複合化された親水性シリカナノファイラーが分散したポリプロピレン系コンポジットの引張特性 (富山県立大) ○村瀬樹, 棚橋満	G-104 PPS複合材料の熱伝導率および力学特性に及ぼす成形条件の影響 (秋田県立大) ○山田雅治, 邱建輝, 境英一, 張国宏, (秋田県産技セ) 野辺理恵, 工藤素		
14:10 - 14:20	休 憩				
14:20 - 14:40	岡田有司(TDS)	一般セ「押出成形・混練」	信川省吾(名古屋工大)		
E-105	射出成形品の異方性膨潤挙動のFEM解析 (ポリプラステックス) ○青木現	E-105 荒木克之(日本製鋼所) 密閉式混練機を対象とした脱揮評価 (神戸製鋼所) ○原田祥, 東孝祐, 山根泰明	G-105 高圧水素ガス充填用ホース用PA11の水素暴露による力学損傷 (山形大) ○栗山進, 栗山卓, (九州大) 西村伸, 藤原広匡		
14:40 - 15:00	E-106 射出成形品のボイド生成メカニズムの解明 (ポリプラステックス) ○濱野裕輔, 神田裕基, 青木現, 宮崎晃弘, 天野雄太	E-106 LLDPEバーজনフィルム押出成型条件最適化のための機械物性と内部構造の分析 (福岡大) ○利光真歩, (京都工繊大) 大久保光, (福岡大) 八尾滋	G-106 その場重合成形によるCF/PA6繊維積層板の物性評価 (名古屋大) ○山田基功, 市来誠, 山中淳彦		
15:00 - 15:20	E-107 高繊維含有率を有する射出成形品の成形条件が内部構造及び力学的特性に及ぼす影響 (京都工繊大) ○菊田颯, 大谷章夫	E-107 炭素繊維直接投入方式による可塑化過程の可視化解析 (東京大) ○龍野道宏, (YOKOI Labo) 横井秀俊	G-107 CNTの解繊に対する粘度の影響 (産総研) ○阿多誠介, (フランクフォーラー研究機構) Kolaric Ivica		
15:20 - 15:40	E-108 繊維強化射出成形過程における樹脂流動が繊維配向挙動に与える影響 (金沢工大) ○小林純也, 瀬戸雅宏, 鈴木亨, 山部昌	G-108 超高分子量ポリエチレンを母材としたアラミド繊維強化プラスチックの曲げ特性に及ぼす成形圧力の影響 (信州大) ○中込光彦, 中山昇			
15:40 - 15:55	休 憩				
15:55 - 16:55	特別講演 『車載電子製品の高性能化を実現する成形加工技術への期待』 株式会社デンソー 神谷 有弘 氏 司会 末次 義幸 (出光興産) (I会場)				
16:55 - 17:00	休憩				
17:00 - 18:00	特別講演 『可視化技術が解き放つ成形現象の不思議』 YOKOI Labo 横井 秀俊 氏 司会 西谷 要介 (工学院大学) (I会場)				
18:00 - 18:30	休憩				
18:30 - 20:30	懇親会				
20:30	大会初日終了				

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第29回秋季大会
講演プログラム 12月1日(水)

【2-1-1】

	A会場	B会場	C会場	D会場
9:30 - 9:50	特セⅠ「デジタル技術を活用した成形加工」	特セⅡ「液体・固体のキャラクタリゼーション」	特セⅢ「時代が求める高性能複合材料」	特セⅣ「未来につなげる接着・接合、未来とつながる表面・界面」
	瀧健太郎(金沢大)	植松英之(福井大)	石川 健(三菱ケミカル)	中野涼子(福岡大)
A-201	【基調講演】 押出・射出成形機へのデジタルツールの適用 (日本製鋼所) ○富山秀樹	B-201 応力光学則に基づいたデキストランのキャラクタリゼーション (京都大) ○鼻岡遼河, 岡宏平, 堀中順一, 瀧川敏算	C-201 刺繍技術を用いた貼り合わせ成形の最適な成形条件に関する研究 (岐阜大) ○後藤悠人, (佐藤鉄工所) 大石正樹, (岐阜大) 仲井朝美	D-201 ラミー麻繊維強化植物由来PA1010バイオマス複合材料のトライボロジー的性質 (工学院大) ○森野麻衣子, 西谷要介
9:50 - 10:10		B-202 米デンプン中のアミロース分率が老化過程に与える影響 (滋賀県立大) ○中川巧海, 竹下宏樹, 徳満勝久	C-202 炭素繊維強化プラスチックの成形技術および中間材料の製造装置 (日本製鋼所) ○田代晃	D-202 炭素繊維強化ビスマレイミド系ポリイミド複合材料を用いたトライボマテリアルの開発 (工学院大) ○大井秀典, 西谷要介
10:10 - 10:30	A-203 インプロセス可視化システムを活用した充填中樹脂-金型界面熱抵抗の基礎検証 (デンソー/東京大) ○栗田章史, (デンソー) 吉村洋平, 鈴木信, (YOKOI Labo) 横井秀俊, (東京大) 梶原優介	B-203 ポリスチレン射出成形品の耐熱性に及ぼすエンタルピー緩和と分子配向緩和の影響 (大阪産技研/滋賀県立大) ○埜幸作, (大阪産技研) 山田浩二, 東青史, 龍恵太郎, 桑城志帆, 平野寛, (滋賀県立大) 竹下宏樹, 徳満勝久	C-203 京都プロセスによるアセチル化セルロースナノファイバー強化バイオPEの開発 (京都市産技研) ○野口広貴, 仙波健, 伊藤彰浩, (京都大) 矢野浩之	D-203 加飾金属材料と熱可塑性樹脂の射出成形接合に関する研究 (岩手大) ○小林篤志, 桑静, 會澤純雄, 平原英俊
10:30 - 10:50	A-204 インモールド成形における加飾シートしわ生成現象の可視化解析Ⅵ (出光ユニテック) ○近藤要, (東京大) 龍野道宏, (YOKOI Labo) 横井秀俊	B-204 ポリオキシメチレンを添加したポリ乳酸ブレンドの結晶化と高次構造 (滋賀県立大) ○永田裕佳, 竹下宏樹, 徳満勝久	C-204 セルロースナノファイバー強化ポリ塩化ビニルの特性 (京都市産技研) ○仙波健, 南瞭子, 野口広貴, 伊藤彰浩, (大洋塩ビ) 前場敬, (京都大) 矢野浩之	D-204 射出成形を用いたPA66とA5052の直接接合における接合強度向上に関する研究 (名城大) ○黒坂昂佑, 松岡栄史, 榎本和城
10:50 - 11:00	休 憩			
11:00 - 11:20	富山秀樹(日本製鋼所)	杉本昌隆(山形大)	青木憲治(静岡大)	西谷要介(工学院大)
A-205	レオメータによる一定せん断速度下での繊維破断現象のAEセンサによる測定 (金沢大) 稲森啓悟, (芝浦機械) 尾原正俊, (金沢大) 木田司, ○瀧健太郎	B-205 結晶性成分を含む三元共重合体エラストマーの高次構造と結晶化 (金沢大) ○中尾和樹, 徳満勝久, 竹下宏樹, (ブリヂストン) 小齋智之	C-205 高分子結晶での被覆によるナノセルロースの表面改質と複合体への応用 (岡山大) 西岡燎平, ○内田哲也	D-205 【基調講演】 界面評価のための新規材料診断技術 (産総研) ○新澤英之
11:20 - 11:40	A-206 金型の加熱と樹脂流動制御がポリフェニレンサルファイド射出成形品特性に及ぼす影響検討金型の加熱と樹脂流動制御がポリフェニレンサルファイド射出成形品特性に及ぼす影響検討 (日本工大) ○長田憲知, 菅野涼太, 村田泰彦	B-206 無水マレイン酸変性セルロースの結晶化度と弾性率の相関解明 (山形大) ○馬場陸樹, 高山哲夫, 香田智則, 相澤悠樹, 西尾太一, 西岡昭博	C-206 カーボンナノチューブナノファイバーを用いた高分子複合体の構造と物性 (岡山大) 高谷竜成, ○内田哲也	
11:40 - 12:00	A-207 フッ素エラストマーにおける圧縮成形現象の実験解析Ⅳー内部充填型離型剤が圧縮成形現象に及ぼす影響検討ー (日本工大) ○中林範益, 木本陽大, 小林史弥, 村田泰彦, (ダイキン工業) 野口剛, 太田大助	B-207 フルオレン修飾したセルロースの添加がポリプロピレンの結晶化挙動に与える影響 (山形大) ○小松弘河, 香田智則, 相澤悠樹, 西尾太一, 西岡昭博, (大阪ガス) 山田昌宏, 杉本雅行	阿多誠介(産業技術総合研) C-207 【基調講演】 超先端材料超高速開発基盤技術プロジェクトの挑戦 (ADMAT) ○安宅龍明	D-207 型温制御による金属・樹脂接合強度の変化:接合界面近傍の力学特性評価による原因調査 (東京大) ○木村文信, 梶原優介
12:00 - 12:20	A-208 射出成形CAEのそり精度向上(Ⅲ)ー超高速DSC装置による結晶化挙動の評価とそり解析精度の向上ー (セイロジャパン) ○中井元徳, 田中久博, 井上尊勝, 後藤昌人, (ヒロセ電機) 喜藤慎史	B-208 エチレン-グリシジルメタクリレート共重合体の添加が生分解性樹脂のレオロジー特性に与える影響 (山形大) ○上岡夏己, 香田智則, 相澤悠樹, 西尾太一, 西岡昭博		D-208 インサート射出成形によるアンカー形成を用いた樹脂-樹脂間溶融に関する研究 (金沢工大) ○北川浩隆, 鈴木亨, 瀬戸雅宏, 山部昌
12:20 - 13:10	休 憩			

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第29回秋季大会 講演プログラム 12月1日(水)					【2-2-1】
	E会場	F会場	G会場	展示関係	
9:30 - 9:50	特セⅥ プラスワン技術による射出成形イノベーション 亀田隆夫(三光合成)	一般セ「分析技術」 古市謙次(東洋紡)	一般セ「複合材料」 大谷章夫(京都工芸繊維大)	カタログ機器展示(展示時間: 9:30~16:00) オンラインで出展者と情報交換可能	
	E-201 【基調講演】 射出成形による成形品の軽量化に向けた加工技術の開発 (東洋機械金属) ○井上玲	F-201 高過冷却度条件における架橋ポリエチレンの結晶化機構の解明 (京都市大) ○込山直毅, 引間悠太, 大嶋正裕			
9:50 - 10:10		F-202 POMへの燃料拡散挙動の可視化 (ポリプラスチックス) ○八木敦史	G-202 数値材料試験を用いた一方向CFRTPの非線形力学挙動の予測 (日本大) ○染宮聖人, 平山紀夫, (サイバネットシステム) 山本晃司, (名古屋大) 松原成志朗, (東北大) 寺田賢二郎		
10:10 - 10:30	E-203 化学発泡成形における自動車向け材料での外観品質への影響 ～リブ形状の最適化と発泡への影響調査～ (日産自動車) ○多賀雅勝, 水谷篤, 高津亮一, (金沢工大) 瀬戸雅宏, 山部昌	F-203 偏光近赤外分光によるポリマーの一軸延伸過程における分子配向イメージング (京都市大) ○森健太郎, 引間悠太, 大嶋正裕	G-203 配向分布をもつ非連続炭素繊維強化複合材料の線膨張係数 (名古屋大) ○福田大斗, 山邊亮太, 市来誠, 寺田真利子, 山中淳彦		
10:30 - 10:50	E-204 射出発泡成形による軽量化と繊維強化樹脂による強度向上の両立に関する研究 (金沢工大) ○北本康裕, 瀬戸雅宏, 鈴木亨, 山部昌	一般セ「その他」 F-204 高分子重合反応の“数”シミュレーション (日本ゼオン) ○佐藤隆, 牛島知彦	G-204 キャンセル		
10:50 - 11:00	休 憩				
11:00 - 11:20	佐藤和人(クラレ)	一般セ「ブレンド・アロイ」 引間悠太(京都市大)	狩野武志(プライムポリマー)		
	E-205 射出成形過程における端部の樹脂先行現象 ―射出成形CAE専門委員会における検証実験と解析技術向上の事例報告― (金沢工大) ○山部昌, 瀬戸雅宏	F-205 バイオエコノミーに適したプラスチック循環システムに関する研究 (同志社大) ○小野恵太	G-205 Tgレスアクリル樹脂をマトリックスとするFRPのクリープ特性 (日本大) ○腰越和人, 染宮聖人, 平山紀夫, (金沢工大) 西田裕文		
11:20 - 11:40	E-206 射出成形CAEによる成形時の側面部先行流動現象の取り組み (セイロジャパン) ○田中久博, 井上尊勝, 中井元徳	F-206 キャンセル	G-206 扁平ガラス繊維及び細径化された扁平ガラス繊維がFRTPのクリープ特性に与える効果 (日東紡) ○貫井洋佑, 武永あかね, 原島俊介		
11:40 - 12:00	E-207 樹脂流動のキャビティ端部先行現象のCAEによる解明 (サイバネットシステム) ○中原裕介	F-207 エチレンアイソノマーの延伸および昇温過程における構造変化の追跡 (群馬大) ○鶴貝巧, 撈上将規, 上原宏樹, 山延健	G-207 c-FRTPの引抜/射出ハイブリッド成形における外部加熱条件が接合界面特性に及ぼす影響 (京都工繊大) ○中島広貴, (佐藤鉄工所) 大石正樹, (京都工繊大) 大谷章夫		
12:00 - 12:20		F-208 ポリカーボネート/ポリスチレンポリマーブレンドの力学特性に及ぼすナノ粒子分散の影響 (山形大) 今野優太, ○高山哲生	G-208 オープンモールド成形による高弾性CFRTPパイプ成形時の繊維摩擦の軽減に関する研究 (岐阜大) ○山口滉介, 仲井朝美		
12:20 - 13:10	休 憩				

カタログ機器展示(展示時間:9:30~16:00)
オンラインで出展者と情報交換可能

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第29回秋季大会 講演プログラム 12月1日(水)					【2-1-2】
	A会場	B会場	C会場	D会場	
13:10 - 13:30	特セⅠ「デジタル技術を活用した成形加工」	特セⅡ「液体・固体のキャラクタリゼーション」	特セⅢ「時代が求める高性能複合材料」	特セⅣ「未来につなげる接着・接合、未来とつながる表面・界面」	
	小林 豊(山形大)	香田智則(山形大)	木原伸一(広島大)	小寺 賢(MORESCO)	
	A-209 光硬化樹脂の架橋ネットワーク構造のシミュレーションと弾性率の予測 (金沢大) ○西村勇輝, 瀧健太郎	B-209 【基調講演】 分子シミュレーションによる高分子液体の伸長粘度の解析 (名古屋大) ○増淵雄一	C-209 高速二軸押出機を用いたPPS/エラストマーブレンド材の機械学習における製造条件最適化 (ADMAT/DIC) ○高田新吾, (DIC) 鈴木徹, (産総研) 竹林良浩, 小野巧, 依田智	D-209 エポキシモリスおよび共通ネットワークポリマーを利用した異種材料接合 (大阪府立大) ○松本章一, 富永通, 坂田奈菜子, 鈴木祥仁	
13:30 - 13:50	A-210 結晶性ゲルの合成と成形加工 (山形大) ○宮瑾, 八矢樹, 櫻井浩登, 荒和洋, 高橋剛平		C-210 成形加工プロセスに合わせた配合選定を加速する分散インフォーマティクス (産総研) ○室賀駿, 周英, 山田健郎, 岡崎俊也, 畠賢治	D-210 高周波誘電加熱接着シートを用いた異種材料接合 (リンテック) ○田矢直紀, 土淵晃司, 宮田壮	
13:50 - 14:10	A-211 3Dプリンタを用いた物性評価手法の開発 (山形大) ○松葉豪	B-211 粘弾性シミュレーションによる共押出ダイ内合流部における流動の解析 (山形大) ○武田敬子, スマランサイシュ, 杉本昌隆	C-211 コンポジット材料内の構造サイズ評価手法の開発 (産総研) 時崎高志, ○竹林良浩, 依田智	D-211 ポリシラン添加シリコーンゴムの物性改善効果に関する研究 (滋賀県立大) ○杉江太一, 徳満勝久, 竹下宏樹, (富士高分子工業) 服部真和, 小林真吾, 杉江舞	
14:10 - 14:20					
14:20 - 14:40	宮 瑾(山形大)	Sathish Kumar Sukumaran(山形大)	木原伸一(広島大)	一般セ「リサイクル・環境調和材料」	
	A-212 3Dプリントによるポリテトラフルオロエチレン三次元構造体の作製と物性評価 (山形大) ○三上洸陽, 小林豊, 石神明, 伊藤浩志, (静岡理工科大) 黒瀬隆, (ダイキン工業) 迎弘文, 小森政二	B-212 伸長流動の粗視化分子動力学シミュレーション (東北大) ○村島隆浩	C-212 ポリマーブレンドの近赤外・ラマン分光分析 (産総研) ○竹林良浩, 小野巧, 依田智, (ADMAT/DIC) 高田新吾, (DIC) 鈴木徹	D-212 狩野武志(プライムポリマー) 熱水処理に由来するリサイクルポリプロピレン樹脂成形品外観不良の抑制(2) (三菱電機) ○亀井大輔, 松尾雄一	
	14:40 - 15:00	A-213 金属3D造形技術に用いる有機系バインダーシステムの成形性と3次元構造体への影響 (山形大) ○阿部喜史, 小林豊, 黒瀬隆, 石神明, (太盛工業/山形大学) ウェルネルセロ, (太盛工業) 金谷陽太, 田中茂雄, (山形大) 伊藤浩志	B-213 熱可塑性/熱硬化性高分子ブレンドにおける反応誘起構造転移: 散逸粒子動力学法によるアプローチ (東北大) ○富吉良徳, 大矢豊大, 川勝年洋, 岡部朋永	阿多誠介(産業技術総合研) C-213 キャンセル	D-213 リサイクルポリプロピレンにおけるベレタイズ条件が高速DSC測定で観測される結晶化挙動に与える影響 (東京工大) 福田湧己, 國光立真, モハドバリ, ○宝田亘, 鞠谷雄士
15:00 - 15:20	A-214 Role of poly(lactic acid) crystallinity in fused deposition modelling 3D printing (山形大) ○トム・メス・パネン, (山形大/パトゥムワン工科大) フラング・ワタナライ, (山形大) 石神明, 小林豊, 伊藤浩志	B-214 機械学習モデルを構成関係に代用した高分子溶融体の流動シミュレーション (京都大) ○宮本奏汰, ションモリーナ, 谷口貴志	C-214 超臨界流体湿練法を用いて作製したCNT/ポリマー系ナノコンポジットのCNT分散性と熱伝導性の関係 (広島大) ○宮野雅貴, 木原伸一, 宇数育男, 滝島繁樹, (大川原化工機) 田中貴将	D-214 リサイクルポリスチレンを用いた高温圧縮成形における内部空隙の低減 (日本大) ○鈴木康介, 高橋進, (アビリティゲート) 赤松弘一	
15:20 - 15:30	休憩				
15:30 - 15:50	特セⅡ「液体・固体のキャラクタリゼーション」	加藤真理子(大阪ガスケミカル)	一般セ「超臨界流体・発泡技術」	松尾雄一(三菱電機)	
	森富 悟(住友化学)	B-215 オイルブレンドTPS射出成形品の収縮挙動に関する研究 (アシックス) ○澤田大輔, 立石純一郎	伊崎健晴(三井化学) C-215 CO ₂ 塗装法における溶剤選定法の開発: CO ₂ +有機溶剤+ポリマー系粘度に関する検討 (東北大) ○鎌田睦大, 大田昌樹, (東北工大) 佐藤善之, (東北大) 猪股宏	D-215 ポリ乳酸の結晶化及び物性に対するタルクの表面積及び粒径の影響 (栃木県産技校) ○大森和宏, 松本健一, 小林愛雲, (アシザワ・ファインテック) 船山智信, (サカエ工業) 池添亮, 太田好和, 小橋川浩, 谷越健太	
	A-215 押出成形機への断熱材設置が低密度ポリエチレンのフィルム成形品に与える影響 (山形大) ○神谷征吾, 香田智則, 相澤悠樹, 西尾太一, 西岡昭博, (神戸機材) 清水良安				
15:50 - 16:10	A-216 シランカップリング処理したセルロースナノファイバーのポリウレタンゴムへの添加効果 (山形大) ○渡辺朋也, 香田智則, 相澤悠樹, 西尾太一, 西岡昭博, (宮城県産技校) 遠藤崇正, 佐藤勲征	B-216 表面特性の異なる炭素繊維強化ポリアミド6複合材料の力学特性と破壊挙動 (福井大) ○西村俊哉, 中久保翔太, 山口綾香, 植松英之, 田上秀一, 山根正睦	C-216 試作高速化および“見た目”と“音”の解析のための押出発泡システムの構築 (産総研) ○依田智, 阿多誠介, 竹林良浩, 小野巧, 陶究, (ADMAT/積水化成工業) 田井哲朗, 景山大地	D-216 世界初のフライアッシュと再生ポリエチレン複合化高性能プラスチック敷板の開発 (戸出化成) ○山本登, 高畑敏夫	
16:10 - 16:30	A-217 CNFの長鎖脂肪酸変成がPP中での分散性に与える影響 (山形大) ○高野智也, S.K. Sukumaran, 杉本昌隆, (宮城県産技校) 遠藤崇正, 推野敦子, 佐藤勲征	B-217 未加硫ゴムの押出流動特性に対する含有フィラーの影響 (福井大) ○豊吉和也, (福井大/横浜ゴム) 平井秀憲, (福井大) 植松英之, (横浜ゴム) 佐藤有二, (福井大) 田上秀一	C-217 コアバック式発泡射出成形法を利用したミルフィュー型セル構造を持つPLA/PBSA発泡体の作製とその機械的特性 (京都大) ○キム・ドン, 引間悠太, 大嶋正裕	D-217 微生物産生ポリエステルの東京湾海水中における生分解挙動と試験条件の影響 (都産技研) ○佐野森, 田中真美, 森久保諭, 濱野智子, 許?, 成田武文, 白波瀬朋子	
16:30 - 16:50	A-218 PA6/EVOH/変成ETFEリアクティブブレンドのレオロジー挙動 (山形大) ○阿部直貴, S.K. Sukumaran, 杉本昌隆, (AGC) 西米一	B-218 熱膨張性マイクロカプセルを用いたポリプロピレンの射出発泡成形性に及ぼすフィラー添加の影響 (山形大) ○高橋龍也, (出光ファインコンポジット) 内尾知生, (山形大) 香田智則, 相澤悠樹, 西尾太一, 西岡昭博	C-218 結晶化が進行中のポリプロピレンにおける物理発泡現象の可視化 (金沢大) ○牛田健太, (秋元技術士事務所) 秋元英郎, (セイロジャパン) 田中久博, 後藤昌人, (金沢大) 瀧健太郎	D-218 環境中に漏出したマイクロプラスチックの崩壊メカニズム —河川及び海洋マイクロプラスチックのGBM試験比較— (山形大) ○尾仲夏鈴, 栗山卓	
16:50 - 17:10	A-219 アクリル共重合体の添加がPVDFの発泡成形性に与える影響 (山形大) ○川島稜大, S.K. Sukumaran, 杉本昌隆, (クレハ) 山口慧, 川崎正博	B-219 相溶化剤添加による異種高分子フィルムへの接着特性 (山形大) ○小林隼大, 香田智則, 相澤悠樹, 西尾太一, 西岡昭博	C-219 計算科学を活用したナノ発泡ポリマーにおけるシリカ系核剤の設計と検証 (ADMAT/積水化成工業) ○景山大地, 田井哲郎, (産総研) 依田智, 小野巧, 竹林良浩, 大谷美, 斎藤洋子		
大会2日目終了					

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第29回秋季大会
講演プログラム 12月1日(水)

【2-2-2】

	E会場	F会場	G会場	
13:10 - 13:30	一般セ「紡糸・フィルム成形」 宝田 亘(東工大)	一般セ「射出成形」 後藤昌人(セイロジャパン)	水谷 篤(日産自動車)	
	E-209 コモノマーを含有するポリオキシメチレン系フィルムの延伸挙動と二軸延伸への展開 (群馬大) ○島袋航, 撈上将規, 上原宏樹, 山延健, (三菱エンブラ) 須長大輔, 池田剛志	F-209 ホットランナー分岐部における流動現象の可視化解析 I (YOKOI Labo) 横井秀俊, (東京大) 大和田茂, ○佐藤潤	G-209 自動車向けRTM成形の大容量化、生産性UPへの取り組み (ポリマーエンジニアリング) ○加賀裕文	
13:30 - 13:50	E-210 高透明かつ優れた剛性—靱性バランスを有する新規直鎖状エチレン系アイオノマーのフィルム物性 (日本ポリエチレン) ○高光航平, 青木晋, 上松正弘, 服部高明, 池野元	F-210 PC光学部品の白曇り発生現象の可視化解析 II (東京大) 大和田茂, (YOKOI Labo) ○横井秀俊	G-210 VaRTM成形における太繊度化に伴う樹脂含浸挙動に関する研究 (金沢工大) ○村田浩啓, 鈴木亨, 瀬戸雅宏, 山部昌	
13:50 - 14:10	E-211 異なる結晶構造を有する超高分子量ポリエチレン溶融二軸延伸膜の一軸延伸挙動 (群馬大) ○和久井瑛登, 撈上将規, 上原宏樹, 山延健	F-211 金型内樹脂流動過程におけるキャビティ面せん断応力分布の計測 VI (東京大) ○龍野道宏, (YOKOI Labo) 横井秀俊	G-211 マルチマテリアル設計用ハイブリッド成形品の界面強度の評価 (三井化学) ○井上泰希, 水本和也, 宮田篤史, 藤原和俊	
14:10 - 14:20	休憩			
14:20 - 14:40	一般セ「二次加工」 高山哲生(山形大)	杉田寿夫(パナソニック)	水谷 篤(日産自動車)	
	E-212 複数枚重ねた炭素繊維強化複合材料(CFRTP)フィルムのインパルス式熱接合(富士インパルス) ○橋本静生, 橋本由美, (京都市工機大) 山田和志, (山形大) 宮田 刻	F-212 ガラス繊維入り熱可塑樹脂の射出成形に於ける残存繊維長確保について (日産自動車) ○伊藤敦郎, 谷口礼, 川室弘幸	G-212 樹脂注入型引抜成形における金型形状が成形品の含浸性および力学的特性に及ぼす影響 (岐阜大) ○安友瑞成, (佐藤鉄工所) 大石正樹, (岐阜大) 仲井朝美	
14:40 - 15:00	E-213 接着したCFRP UD 積層材/AI部材におけるUD積層構成の影響 (三井化学) ○高見泰浩, 神田喜彦, 松田俊範, 宮田篤, 藤原和俊	F-213 長繊維強化樹脂のシリンダ内における繊維長制御に関する研究(第1報) 繊維破断解析技術と繊維挙動可視化技術の構築(ジェイテクト) ○馬場紀行, 河林毅, 木村幸治, 永井摂男, (豊田中研) 笹山俊貴, 佐藤範和, 岡本浩孝, 河田順平	G-213 アダプティブ最適化を用いた複合材料の材料特性の同定に関する研究 (日本大) ○中尾美結, 染宮聖人, 平山紀夫, (サイバネットシステム) 山本晃司, (名古屋大) 松原成志朗, (東北大) 寺田賢二郎	
15:00 - 15:20	E-214 キャンセル	F-214 フローフロント合流部の樹脂流動挙動が繊維配向及び物性に与える影響 (KYB) ○小倉翔吾, (金沢工大) 瀬戸雅宏, 山部昌		
15:20 - 15:30	休憩			
15:30 - 15:50	高山哲生(山形大)	瀬戸雅宏(金沢工大)	一般セ「CAE」 大槻安彦(プライムポリマー)	
	E-215 熱成形工程における、加熱圧縮条件とEVA架橋発泡体の賦形精度の関係(アシックス) ○井下陽平, 若杉晋作, 宮崎秀行	F-215 ベント成形法を活用した原料ドライブレンドダイレクト成形技術の開発 II (日本油機) ○片岡明雄, 西谷啓吾, (秋田県産技セ) 野辺理恵, 工藤素, (三菱ガス化学トレーディング) 長井聡	G-215 異種材料間の接触熱抵抗を考慮した放熱シミュレーション (東洋紡) ○金谷知子, 神谷元暢, 濱中仙治	
15:50 - 16:10	E-216 プラスチック部品の接着におけるフレーム処理による表面処理の最適化検証 (日産自動車) ○石井郁	F-216 射出成形における2次ウェルドラインの外観品質への影響 II ~樹脂合流部の板厚に着目した2次ウェルドライン盛り上がり抑制効果の調査~ (日産自動車) ○林英明, 水谷篤, 高津亮一, (日本大) 高橋進, 鈴木康介	G-216 熱成形シミュレーションの精度検証 II (テラバイト) ○市田真巳, (南条装備工業) 和田信志, 砂川大将	
16:10 - 16:30		F-217 溶融状態の予測及び数値計画法による最適可塑化状態の提示 (日精樹脂工業) ○小塚誠, 西沢千春	G-217 短繊維強化複合樹脂を用いた射出成形における繊維配向予測 (東洋紡) ○濱中仙治, (京都市工機大) 横山敦士	
16:30 - 16:50		F-218 可変保持圧力を用いたRHCMにおけるウェルドライン、サイクルタイム及び型締力の多目的最適化 (金沢大) ○釣田祥吾, 北山哲士, (石川県工試) 高野昌宏, (ソディック) 山崎祐亮, 久保義和, 合業修司	G-218 縫合糸を有する炭素繊維ドライファブリックの力学的特性に関する研究(Part 2) (伊藤忠テクノソリューションズ) ○山本琢也, 榊原辰雄, 今奥亜希, (大阪大) 座古勝, 李興盛, (本田技研) 林正俊	
16:50 - 17:10		F-219 機械学習による射出成形条件のロバスト最適化 (MAZIN) ○岡宏樹, 内山祐介, 角屋貴則, (芝浦工大) 澤武一	G-219 数値材料試験とニューラルネットワークによる塑性を考慮した一方向CFRP界面強度の予測 (日本大) ○佐藤智, 染宮聖人, 平山紀夫, (サイバネットシステム) 山本晃司, (名古屋大) 松原成志朗, (東北大) 石橋慶輝, 寺田賢二郎	
	大会2日目終了			

カタログ機器展示(展示時間: 9:30~16:00)
オンラインで出展者と情報交換可能

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第 29 回秋季大会
ポスターセッション プログラム
11 月 30 日 (火) 10:00~12:00

- P-01 インプロセス可視化システムを活用した充填中 樹脂-
金型界面熱抵抗の基礎検証
(デンソー/東京大) ○栗田章史, (デンソー) 吉村洋
平, 鈴木信, (YOKOI Labo) 横井秀俊, (東京大)
梶原優介
- P-02 機械学習を活用したリサイクル材の成形条件最適化
(日立製作所) ○八木大介, 中土裕樹, 島田遼太
郎, 小林漢
- P-03 二軸押出機における熔融可塑化過程のモデル化と実
験との比較
(金沢大) ○木田司, (芝浦機械) 尾原正俊, (金沢
大) 長澤彰悟, 稲森啓悟, (HASL) 谷藤眞一郎,
(金沢大) 瀧健太郎
- P-04 光硬化樹脂の架橋ネットワーク構造のシミュレーションと
弾性率の予測
(金沢大) ○西村勇輝, 瀧健太郎
- P-05 高圧プレス機を用いた圧延による PP の高強度化
(山形大) ○伊藤雪乃, 西辻祥太郎, 佐野博成,
井上隆, 伊藤浩志
- P-06 フルオレン修飾したセルロースの添加がポリプロピレンの
結晶化挙動に与える影響
(山形大) ○小松弘河, 香田智則, 相澤悠樹, 西
尾太一, 西岡昭博, (大阪ガス) 山田昌宏, 杉本雅
行
- P-07 シランカップリング処理したセルロースナノファイバーのポリ
ウレタンゴムへの添加効果
(山形大) ○渡辺朋也, 香田智則, 相澤悠樹, 西
尾太一, 西岡昭博, (宮城県産技セ) 遠藤崇正, 佐
藤勲征
- P-08 エチレン-グリシジルメタクリレート共重合体の添加が生
分解性樹脂のレオロジー特性に与える影響
(山形大) ○上岡夏己, 香田智則, 相澤悠樹, 西
尾太一, 西岡昭博
- P-09 押出成形機への断熱材設置が低密度ポリエチレンのフ
ィルム成形品に与える影響
(山形大) ○神谷征吾, 香田智則, 相澤悠樹, 西
尾太一, 西岡昭博, (神戸機材) 清水良安
- P-10 無水マレイン酸変性セルロースの結晶化度と弾性率の
相関解明
(山形大) ○馬場陸槻, 高山哲夫, 香田智則, 相
澤悠樹, 西尾太一, 西岡昭博
- P-11 熱膨張性マイクロカプセルを用いたポリプロピレンの射出
発泡成形性に及ぼすフィラー添加の影響
(山形大) ○高橋龍也, (出光ファインコンポジット) 内
尾知生, (山形大) 香田智則, 相澤悠樹, 西尾太一,
西岡昭博
- P-12 相溶化剤添加による異種高分子フィルムの接着特性
(山形大) ○小林隼大, 香田智則, 相澤悠樹, 西
尾太一, 西岡昭博
- P-13 ポリスチレン射出成形品の耐熱性に及ぼすエンタルピー
緩和と分子配向緩和の影響
(大阪産技研/滋賀県立大) ○埴幸作, (大阪産技
研) 山田浩二, 東青史, 籠恵太郎, 桑城志帆, 平
野寛, (滋賀県立大) 竹下宏樹, 徳満勝久
- P-14 ミデンプン中のアミロース分率が老化過程に与える影響
(滋賀県立大) ○中川巧海, 竹下宏樹, 徳満勝久
- P-15 ポリオキシメチレンを添加したポリ乳酸ブレンドの結晶化
と高次構造
(滋賀県立大) ○永田裕佳, 竹下宏樹, 徳満勝久
- P-16 結晶性成分を含む三元共重合体エラストマーの高次
構造と結晶化
(滋賀県立大) ○中尾和樹, 徳満勝久, 竹下宏樹,
(ブリヂストン) 小齋智之
- P-17 アクリル共重合体の添加が PVDF の発泡成形性に与
える影響
(山形大) ○川島稜大, S.K. Sukumaran, 杉本昌
隆, (クレハ) 山口慧, 川崎正博

- P-18 PA6/EVOH/変成 ETFE リアクティブブレンドのレオロジー挙動
(山形大) ○阿部直貴, S.K. Sukumaran, 杉本昌隆, (AGC) 西栄一
- P-19 未加硫ゴムの押出流動特性に対する含有フィラーの影響
(福井大) ○豊吉和也, (福井大/横浜ゴム) 平井秀憲, (福井大) 植松英之, (横浜ゴム) 佐藤有二, (福井大) 田上秀一
- P-20 表面特性の異なる炭素繊維強化ポリアミド 6 複合材料の力学特性と破壊挙動
(福井大) ○西村俊哉, 中久保翔大, 山口綾香, 植松英之, 田上秀一, 山根正睦
- P-21 CNF の長鎖脂肪酸変成が PP 中での分散性に与える影響
(山形大) ○高野智也, S.K. Sukumaran, 杉本昌隆, (宮城県産技セ) 遠藤崇正, 推野敦子, 佐藤勲征
- P-22 パルプ繊維強化ポリプロピレン射出成形品の力学特性
(山形大) ○小林駿祐, 高山哲生
- P-23 成形加工プロセスに合わせた配合選定を加速する分散インフォマティクス
(産総研) ○室賀駿, 周英, 山田健郎, 岡崎俊也, 畠賢治
- P-24 京都プロセスによるアセチル化セルロースナノファイバー強化バイオ PE の開発
(京都市産技研) ○野口広貴, 仙波健, 伊藤彰浩, (京都大) 矢野浩之
- P-25 コンポジット材料内の構造サイズ評価手法の開発
(産総研) 時崎高志, ○竹林良浩, 依田智
- P-26 ポリマーブレンドの近赤外・ラマン分光分析
(産総研) ○竹林良浩, 小野巧, 依田智, (ADMAT/DIC) 高田新吾, (DIC) 鈴木徹
- P-27 高速二軸押出機を用いた PPS/エラストマーブレンド材の機械学習における製造条件最適化
(ADMAT/DIC) ○高田新吾, (DIC) 鈴木徹, (産総研) 竹林良浩, 小野巧, 依田智
- P-28 二軸押出機を用いた混練プロセスにおける炭素繊維の挙動に関する研究
(同志社大) ○松本康佑, 田中達也, 笹田昌弘, (三菱ケミカル) 石川健
- P-29 連続繊維強化樹脂成形品の短繊維による層間せん断強度向上に関する研究
(金沢工大) ○三谷光平, 鈴木亨, 瀬戸雅宏, 山部昌
- P-30 溶融合浸法を用いた CFRP テープの引抜成形とその含浸性
(金沢工大) ○山下博, 上田久偉, (三菱ケミカル) 辻川一輝, 石川健, (金沢工大) 鶴澤潔
- P-31 CFRTTP 引抜成形の冷却速度が結晶化度および力学的特性に及ぼす影響
(岐阜大) ○兵頭一輝, (佐藤鉄工所) 大石正樹, (岐阜大) 仲井朝美
- P-32 刺繍技術を用いた貼り合わせ成形の最適な成形条件に関する研究
(岐阜大) ○後藤悠人, (佐藤鉄工所) 大石正樹, (岐阜大) 仲井朝美
- P-33 熱可塑性プラスチック射出成形品の表面力学特性
(山形大) ○藤田直樹, 高山哲生
- P-34 ブラスト援用型成形接合における表面処理条件の機械学習解析
(東京大) ○王鑠涵, (大阪大) 趙帥捷, (東京大) 木村文信, (新東工業) 山口英二, 伊藤由華, (東京大) 梶原優介
- P-35 型温制御による金属・樹脂接合強度の変化：接合界面近傍の力学特性評価による原因調査
(東京大) ○木村文信, 梶原優介
- P-36 ポリシラン添加シリコンゴムの物性改質効果に関する研究
(滋賀県立大) ○杉江太一, 徳満勝久, 竹下宏樹, (富士高分子工業) 服部真和, 小林真吾, 杉江舞
- P-37 インサート射出成形によるアンカー形成を用いた樹脂-樹脂間溶融に関する研究
(金沢工大) ○北川浩隆, 鈴木亨, 瀬戸雅宏, 山部昌

- P-38 熱アシストプラズマ処理による接着剤レスのフッ素樹脂のマルチマテリアル化
(大阪大) ○瀬戸洋介, 西野実沙, 岡崎祐樹, 河合誠也, 三宅絵梨香, 遠藤勝義, 山村和也, 大久保雄司
- P-39 ブロック共重合体接着剤による異種高分子被着体の接着
(神戸大) ○玉井亜依, 松本拓也, 西野孝
- P-40 局所領域評価技術を用いた FRP 材料の劣化要因解析
(三井化学分析センター) ○樫原慎, 生井勝康, 亀谷俊輔, 藤村修平, 本田拓也, 竹平和幸, 福井弘太, 古賀早和子
- P-41 炭素繊維強化ビスマレイミド系ポリアミド複合材料を用いたトライボマテリアルの開発
(工学院大) ○大井秀典, 西谷要介
- P-42 ラミー麻繊維強化植物由来 PA1010 バイオマス複合材料のトライボロジック的性質
(工学院大) ○森野麻衣子, 西谷要介
- P-43 繊維強化射出成形過程における樹脂流動が繊維配向挙動に与える影響
(金沢工大) ○小林純也, 瀬戸雅宏, 鈴木亨, 山部昌
- P-44 射出発泡成形による軽量化と繊維強化樹脂による強度向上の両立に関する研究
(金沢工大) ○北本康裕, 瀬戸雅宏, 鈴木亨, 山部昌
- P-45 フローフロント合流部の樹脂流動挙動が繊維配向及び物性に与える影響
(KYB) ○小倉翔吾, (金沢工大) 瀬戸雅宏, 山部昌
- P-46 金型内センサを活用したリサイクルポリプロピレンの材料ばらつきの可視化
(日立製作所) ○島田遼太郎, 八木大介, 小林漢, 中土裕樹
- P-47 高繊維含有率を有する射出成形品の成形条件が内部構造及び力学的特性に及ぼす影響
(京都工繊大) ○菊田颯, 大谷章夫
- P-48 繊維配向分布を用いた短繊維強化射出成形品の物性予測法
(京都工繊大) 横山敦士, ○戸田祐, (東洋紡) 濱中仙治, 野々村千里
- P-49 密閉式混練機を対象とした脱揮評価
(神戸製鋼所) ○原田祥, 東孝祐, 山根泰明
- P-50 光学測定による成形後のスポーツ用マウスガードの残留応力評価
(新潟大) ○増井啓泰, 牛田晃臣, 佐藤大祐
- P-51 ポリプロピレン複合樹脂の真空成形加工について
(三菱電機) ○藤田昌志, 泉谷佑, 外川一, 永野千草
- P52 コモノマーを含有するポリオキシメチレン系フィルムの延伸挙動と二軸延伸への展開
(群馬大) ○島袋航, 攪上將規, 上原宏樹, 山延健, (三菱エンブラ) 須長大輔, 池田剛志
- P-53 高透明かつ優れた剛性—靱性バランスを有する新規直鎖状エチレン系アイオノマーのフィルム物性
(日本ポリエチレン) ○高光航平, 青木晋, 上松正弘, 服部高明, 池野元
- P-54 異なる結晶構造を有する超高分子量ポリエチレン熔融二軸延伸膜の一軸延伸挙動
(群馬大) ○和久井瑛登, 攪上將規, 上原宏樹, 山延健
- P-55 光反応電界紡糸法による疎水性ポリマーゲル繊維の作製
(山形大) ○櫻井浩登, 宮瑾, 高橋剛平
- P-56 光誘起相分離を用いた多孔質高分子フィルムの作製とその乾燥特性解析
(九州工大) ○磯邊純之介, 馬渡佳秀, 齋藤泰洋, 山村方人
- P-57 試作高速化および“見た目”と“音”の解析のための押出発泡システムの構築
(産総研) ○依田智, 阿多誠介, 竹林良浩, 小野巧, 陶究, (ADMAT/積水化成成品工業) 田井哲朗, 景山大地

- P-58 コアバック式発泡射出成形法を利用したミルフィーユ型セル構造を持つ PLA/PBSA 発泡体の作製とその機械的特性
(京都大) ○キムドンホ, 引間悠太, 大嶋正裕
- P-59 結晶化が進行中のポリプロピレンにおける物理発泡現象の可視化
(金沢大) ○牛田健太, (秋元技術士事務所) 秋元英郎, (セイロジャパン) 田中久博, 後藤昌人, (金沢大) 瀧健太郎
- P-60 バイオエコノミーに適したプラスチック循環システムに関する研究
(同志社大) ○小野恵太
- P-61 キャンセル
- P-62 エチレンアイオノマーの延伸および昇温過程における構造変化の追跡
(群馬大) ○鶴貝巧, 攪上將規, 上原宏樹, 山延健
- P-63 ポリシランを添加した結晶性高分子の結晶化プロセスに関する研究
(滋賀県立大) ○坂口聖明, 竹下宏樹, 徳満勝久, (滋賀県東北部工技セ) 神澤岳史
- P-64 炭素繊維強化熱可塑性樹脂の引張弾性率に対する繊維長と配向の影響
(豊田中研) ○村山裕子, 片桐好秀, 笹山俊貴, 佐藤範和, 井上良徳, 岡本浩孝, 河田順平
- P-65 カーボンブラック含有結晶性高分子の電気応答性形状記憶能
(名古屋工大) ○秋山裕, 信川省吾, 猪股克弘
- P-66 カーボンナノチューブを粒界に偏在させた超高分子量ポリエチレン複合材料の物性
(岡山大) ○山本大智, 宮前和貴, 沖原巧
- P-67 ポリ-L-乳酸/ハイドロキシアパタイト複合材料における補強効果の充てん量依存性
(神戸大) ○何晨玥, 松本拓也, 西野孝
- P-68 超高分子量ポリエチレンを母材としたアラミド繊維強化プラスチックの曲げ特性に及ぼす成形圧力の影響
(信州大) ○中込光彦, 中山昇
- P-69 炭素繊維充てんポリエーテルエーテルケトン/ナノダイヤモンド複合材料の作製と力学物性
(神戸大) ○岩田純, 松本拓也, 西野孝
- P-70 CNF 添加ポリエチレンの力学物性と耐候性に関する研究
(滋賀県立大) ○岩井柊太, 徳満勝久, 竹下宏樹
- P-71 VaRTM 成形における太繊維度化に伴う樹脂含浸挙動に関する研究
(金沢工大) ○村田浩啓, 鈴木亨, 瀬戸雅宏, 山部昌
- P-72 低分子添加剤が HDPE の緩和現象に与える効果
(金沢大) ○伊藤麻絵, 日置かおり, 河野公一, 松平希咲, 新田晃平
- P-73 c-FRTP の引抜/射出ハイブリッド成形における外部加熱条件が接合界面特性に及ぼす影響
(京都工繊大) ○中島広貴, (佐藤鉄工所) 大石正樹, (京都工繊大) 大谷章夫
- P-74 オープンモールド成形による高弾性 CFRTP パイプ成形時の繊維摩擦の軽減に関する研究
(岐阜大) ○山口滉介, 仲井朝美
- P-75 樹脂注入型引抜成形における金型形状が成形品の含浸性および力学的特性に及ぼす影響
(岐阜大) ○安友瑠成, (佐藤鉄工所) 大石正樹, (岐阜大) 仲井朝美
- P-76 親水性シリカナノファイラーの分散がポリプロピレン系コンポジットの引張特性および母材の球晶結晶化に及ぼす影響
(富山県立大) ○池ノ上遼, 棚橋満
- P-77 光硬化型 3D プリンター成形品の機械的特性に及ぼす CNF 添加の影響
(奈良産振総セ) ○琴原優輝, 菊谷有希, 荒堀康史, 辻坂敏之, 山下浩一
- P-78 静電吸着法によりカーボンブラックと複合化された親水性シリカナノファイラーが分散したポリプロピレン系コンポジットの引張特性
(富山県立大) ○村瀬樹, 棚橋満
- P-79 Cellulose Nanofiber(CNF) を用いた Poly(3-hydroxybutyrate-co-3-hydroxyhexanoate) (PHBH) の物性改善研究
(京都大) ○李知昔, 守山兼多, 引間悠太, 大嶋

正裕

- P-80 機械学習による湾曲高分子フィルムの疲労寿命予測
(東工大) ○岸野真之, 田口諒, 赤松範久, 穴戸厚
- P-81 偏光近赤外分光によるポリマーの一軸延伸過程における分子配向イメージング
(京都大) ○森健太郎, 引間悠太, 大嶋正裕
- P-82 高過冷却度条件における架橋ポリエチレンの結晶化機構の解明
(京都大) ○込山直毅, 引間悠太, 大嶋正裕
- P-83 金型内センサを活用したリサイクル材の PVT 特性予測
(日立製作所) ○小林漢
- P-84 アンチモンフリー難燃 PBT 積層造形品の各種特性検討
(Hitachi Asia (Thailand)) ○荒井聡, (日立製作所) 山口晃寛, (日立ハイテクマニファクチャ&サービス) 針替充
- P-85 ガラス転移温度以下での非晶性高分子の熱処理が緩和挙動と力学物性に与える効果
(滋賀県立大) ○羽田野歩美, 竹下宏樹, (大阪産技研) 埴幸作, (滋賀県立大) 徳満勝久
- P-86 環状・分岐構造を有するポリ乳酸の結晶化挙動
(滋賀県立大) ○寺倉啓悟, 徳満勝久, 竹下宏樹, (滋賀県工技総セ) 中島啓嗣, 大山雅寿