

2022年度塑性加工春季講演会

開催日:2022年6月3日(金)～6月5日(日)

共 催: 日本機械学会、関西大学システム理工学部環境都市工学部化学生命工学部、大阪工業大学、日本塑性加工学会(幹事学会)
 協 賛: 軽金属学会、高分子学会、精密工学会、日本金属学会、日本トライボロジー学会、日本材料学会、日本複合材料学会、日本レオロジー学会、日本銅学会、
 日本鉄鋼協会、プラスチック成形加工学会、溶接学会、型技術協会、日本合成樹脂技術協会、粉体粉末冶金協会、日本鍛圧工業会
 後 援: 日刊工業新聞社

第1会場				6月3日(金)																					
10:00～11:00		総 会		受賞講演						テーマセッション1 「チューブフォーミングのシミュレーション最前線」															
時間	座長	セッション	13:10～13:50	米山	学会大賞	13:50～14:30	米山	学会大賞	14:40～15:00	吉江	技術開発賞(一般)	13:10～13:50	米山	学会大賞	13:50～14:30	米山	学会大賞	14:40～15:00	吉江	技術開発賞(一般)	テーマセッション2 「医療材料加工技術を支える加工技術・材料試験の最前線」	テーマセッション3 「塑性加工におけるプロセス見える化・知能化技術最前線」	テーマセッション4 「脱炭素社会におけるプラスチックスのあり方とは」	テーマセッション5 「塑性加工による組織制御の現状と今後の展望」	テーマセッション6 「塑性加工特有の物理現象を理解するための塑性論の深化」
6月4日(土)	9:00 10:20 101 104	水村	テーマセッションI-I	9:00 10:20 201 204	金	鍛造 I	9:20 10:20 302 304	糸井 山下	高エネルギー・高速度加工	9:00 10:20 401 404	宮地	テーマセッション4	9:00 10:20 501 504	上島	テーマセッション6-I	9:00 10:20 601 604	鳥塚	材料特性							
10:40 12:00 106 109	牧山	テーマセッションI-II	10:40 12:00 206 209	柳田	鍛造 II	10:40 12:20 306 310	安部	接合 I	10:40 12:00 406 409	桑原	板材成形 I	10:40 12:00 506 509	末吉	テーマセッション6-II	10:40 12:20 606 610	松本	テーマセッション3-I								
12:20～13:30 休憩時間																									
14:20 15:40 111 114	白寄	テーマセッションI-III	14:20 15:40 211 214	飯塚	溶融・粉末成形・積層造形	14:20 16:00 311 315	原田	接合 II	14:20 16:00 411 415	山中	板材成形 II	14:20 16:00 511 515	蔦森	マイクロフォーミング	14:20 16:00 611 615	高橋	テーマセッション3-II								
6月5日(日)	9:00 10:20 121 124	梶川	チューブフォーミング	9:00 10:20 221 224	吉田 塩見 古島	テーマセッション2-I	9:00 10:20 321 324	白鳥	せん断 I	9:20 10:20 422 424	浜	板材成形 III	9:00 10:20 521 524	吉野	テーマセッション5-I	9:20 10:20 622 624	日野	インクリメンタルフォーミング							
10:40 12:20 126 130	早川	加工特性	10:40 12:00 226 229	吉田 塩見 古島	テーマセッション2-II	10:40 12:20 326 330	安富	せん断 II	10:40 12:20 426 430	奥出	板材成形 IV	10:40 12:00 526 529	梶野	テーマセッション5-II	10:40 12:20 626 630	前野	曲げ								

6月 3日 (金)	第1会場		
	10:00~11:00 総 会		
	受賞講演 (座長 米山 猛君)	13:10~13:50 13:50~14:30	<p>学会大賞</p> <p>温間圧延による超微細粒鋼の製造技術開発と 高強度ねじの実用化</p> <p>兵庫県立大学 鳥塚 史郎君</p> <p>学会大賞</p> <p>板鍛造技術の高度化に関する研究</p> <p>岐阜大学 王 志剛君</p>
受賞講演 (座長 吉江 淳彦君)			
	14:40~15:00		<p>技術開発賞（一般）</p> <p>車体プレスパネルにおける割れ検査システムの開発</p> <p>本田技研工業㈱ 山田 大志君</p>

6月4日(土) 第1会場	6月4日(土) 第2会場	6月4日(土) 第3会場	6月4日(土) 第4会場	6月4日(土) 第5会場	6月4日(土) 第6会場
9:00~10:20 テーマセッション1-I チューブフォーミングのシミュレーション最前線 (座長 水村 正昭 君)	9:00~10:20 鍛造 I (座長 金 秀英 君)	9:20~10:20 高エネルギー・高速度加工 (座長 糸井 貴臣, 山下 実 君)	9:00~10:20 テーマセッション4 脱炭素社会におけるプラスチックスのあり方とは (座長 宮地 智章 君)	9:00~10:20 テーマセッション6-I 塑性加工特有の物理現象を理解するための塑性論の深化 (座長 上島 伸文 君)	9:00~10:20 材料特性 (座長 鳥塚 史郎 君)
101 フレキシブルボールスピンドルによる異径管の成形 ★における鋼球位置の制御による異径管の成形 塑 正 *平間 章太 (住友重工) 〃 権藤 詩織 (産研) 〃 梶川 翔平 (電通大) 〃 久保木 孝 (〃)	201 前方押出しにおける連続潤滑導入法の開発 ★ 第1報: 潤滑封入法の1段付き軸形状への適用 塑 正 *柳田 明 (東京電機大) 塑 学 *林 祐弥 (東京電機大・院) 河野 拓真 (東京電機大・学)		401 アセチル化変性度がセルロース強化ポリアミド6に及ぼす影響 塑 正 *仙波 健 (京都市産技研) 伊藤 乾浩 (〃) 野口 広貴 (〃) 矢野 浩之 (京大)	501 塑性加工中の多結晶材料の加工硬化挙動に及ぼす微視構造の影響 (第2報) 塑 正 *大家 哲朗 (慶大) 伊藤 耳一 (エムアンドエムリサーチ) 塑 正 *渡邊 優斗 (鳥取大・院) 松野 崇 (鳥取大) 浜 孝之 (京大) 松田 知子 (鳥取産技セ) 興津 貴隆 (本田技研) 林 誠次 (〃)	601 SEM内引張試験による超高張力マルテンサイト・フェライト二相組織 鋼の微視観察 塑 正 *大畠 崇昭 (名工大・院) 北村 憲彦 (名工大) 松永 啓一 (MEG)
102 外面しごき凹部転写成形における管下端部力の適正化 塑 正 *石野 淳貴 (古河電工) 〃 梶川 翔平 (電通大) 〃 久保木 孝 (〃)	202 高強度鋼の冷間据込みにおける工具の弾性変形が荷重に及ぼす影響 塑 正 *大畠 崇昭 (名工大・院) 〃 北村 憲彦 (名工大) 〃 松永 啓一 (MEG)	302 電磁圧接回路のエネルギー移送効率に及ぼす回路インダクタンスの影響 塑 正 *石橋 正基 (都産技高専) 岡川 啓悟 (〃) 糸井 貴臣 (千葉大)	402 脱炭素に向けたソリューションのご提案 塑 正 *村田 寛 (松井製作所)	502 逐次累積法に基づく有限要素多結晶モデルによる数値材料試験法 (第5報) 塑 正 *大家 哲朗 (慶大・院) 竹内 祐介 (慶大・学)	602 中Mn鋼の降伏伸び変形における局所変形抵抗の測定 塑 正 *松野 崇 (鳥取大) 清水 太智 (鳥取大・院) 小山 元道 (東北大) 土山 聰宏 (九大)
103 拡管型抽抜加工において材料特性が成形性に及ぼす影響 ★塑 正 *張 世良 (電通大・院) 〃 梶川 翔平 (電通大) 〃 久保木 孝 (〃) 〃 秋山 雅義 (秋山技術研究所)	203 プラスト処理と環境対応冷間鍛造用潤滑処理した鋼材ワーク表面のX線吸収微細構造解析 塑 学 *正木 敏裕 (名工大・院) 塑 正 *橋 和寿 (マコー) 〃 北村 憲彦 (名工大)	303 可動薄板の変形と電磁圧接板の接合状況に及ぼす回路インダクタンスの影響 塑 正 *岡川 啓悟 (都産技高専) 〃 石橋 正基 (〃) 〃 糸井 貴臣 (千葉大)	403 先押さえ機構を用いた熱可塑性CFRPのプレスブレーキ曲げ成形 塑 学 *清水 廉之 (金沢大・院) 名 石橋 正基 (金沢大) 塑 正 *立野 大地 (〃) 〃 小林 靖弘 (小林製作所) 〃 小林 靖典 (〃) 〃 川縁 周平 (〃)	503 結晶塑性理論に基づく新しい異方性損傷離散化法による延性破壊モデル ★ 塑 学 *陳 嘉偉 (東大・院) 正 古島 剛 (東大生研)	603 転造スライイン成形における歯精度におよぼす材料特性の影響 塑 正 *神藤 宏明 (阪大・院) 松本 耀平 (〃) 家中 伸弥 (三星製作所) 塑 正 宇都宮 裕 (阪大)
104 多バスマンドレル圧延における圧延方向表面疵の変形挙動解析 ★ 塑 正 *竹村 太一 (名大・院) 〃 阿部 英嗣 (名大) 〃 湯川 伸樹 (〃) 〃 岡崎 俊郎 (JFEスチール)	204 鋼材の加工硬化特性を考慮した変形抵抗測定手法 -Modified Voceの式の提案- 塑 学 *鈴木 敦 (日本製鉄) 〃 加田 修 (〃)	304 圧縮摺動で生成した新生面を用いた鋼とアルミ合金の衝撃接合 機 学 *今吉 愛輔 (岐阜大・院) 塑 正 *山下 実 (岐阜大) 〃 新川 真人 (〃)	404 歯車成形における不連続熱可塑性CFRPの変形 塑 正 *立野 大地 (金沢大) 名 米山 猛 (〃) 塑 正 *赤石 幸宏 (高周波精密) 名 本田 良知 (〃) 塑 正 *橋元 勇統 (〃)	504 LPSO型Mg二相合金における不均一性がギンク帯形成に及ぼす影響に関する回位-結晶塑性FEM解析 塑 学 *池 奎佑 (慶大・院) 正 志澤 一之 (慶大)	604 純アルミニウムのねじりを用いた電気塑性効果発現の検証 塑 正 前野 智美 (横浜国大) 金 田 邦弥 (横浜国大・院) 塑 学 *大塚 美海 (〃) 戸坂 浩輔 (横浜国大・学)

★は、「優秀論文講演奨励賞」の対象講演です。

6月4日(土) 第1会場	6月4日(土) 第2会場	6月4日(土) 第3会場	6月4日(土) 第4会場	6月4日(土) 第5会場	6月4日(土) 第6会場
10:40~12:00 テーマセッション1-Ⅱ チューブフォーミングの シミュレーション最前線 (座長 牧山 高大 君)	10:40~12:00 鍛造Ⅱ (座長 柳田 明 君)	10:40~12:20 接合Ⅰ (座長 安部 洋平 君)	10:40~12:00 板材成形Ⅰ (座長 桑原 利彦 君)	10:40~12:00 テーマセッション6-Ⅱ 塑性加工特有の物理現象を 理解するための塑性論の深化 (座長 末吉 敏恭 君)	10:40~12:20 テーマセッション3-Ⅰ 塑性加工におけるプロセス見える化 ・知能化技術最前線 (座長 松本 良 君)
106 アルミニウム合金押出し角管の曲げ加工における肉厚の均一化 ★ 第2報 曲げ加工前断面形状が偏肉に及ぼす影響 塑 正 *中島 邦斗 (埼玉大) 〃 内海 能亜 (〃) 吉田 昌史 (大同大)	206 木材の鍛造加工においてパンチ形状が成形性に及ぼす影響 塑 正 *植嶋 日奈子 (電通大・院) 〃 梶川 翔平 (電通大) 〃 久保木 孝 (〃)	306 ショットビーニングによるマグネシウム合金への高耐食性金属箔のライニング 塑 学 *杉原 健太 (兵庫県立大・院) 塑 正 原田 泰典 (兵庫県立大)	406 予曲げフランジの材料流入抵抗を活用した均一引張応力化による低剛性部品の寸法精度向上 塑 正 *仮屋崎 祐太 (JFEスチール) 〃 新宮 豊久 (〃) 〃 石渡 良伸 (〃) 〃 玉井 良清 (〃)	506 非関連流れ則および応力増分依存性塑性構成式に基づく極薄板材の引張り解析 塑 正 *大家 哲朗 (慶大) 〃 山崎 務佑 (慶大・学) 塑 正 伊藤 耕一 (エムアンドエミリサーチ) 植村 元 (〃) 森 尚達 (〃)	606 塑性加工のデジタルトランスフォーメーションへの取組と展望 塑 正 *楊 明 (都立大)
107 ダイレスフレキシブルロール曲げにおける成形限界の有限要素法による検討 塑 正 *薄井 陸 (ニニフィードエンジニアリング) 〃 梶川 翔平 (電通大) 〃 高橋 和仁 (神奈川県産技研) 塑 学 *梁田 陸 (電通大・学) 塑 正 久保木 孝 (電通大)	207 超音波鍛造によるAZX912合金鋳造材の成形性 塑 正 *勝山 秀信 (茨城産技セ) 〃 行武 栄太郎 (〃) 〃 磐山 亮 (〃) 上田 聖 (〃)	307 22MnB5鋼板のホットスタンピングにおける局所圧接の試み 塑 正 前野 智美 (横浜国大) 塑 学 *山本 一輝 (横浜国大・院)	407 金型内における自動車外板パネルの線ずれ形成過程測定 塑 正 *岸上 靖廣 (JFEスチール) 〃 卜部 正樹 (〃) 〃 玉井 良清 (〃) 〃 前田 将克 (日本大) 〃 高橋 進 (〃)	507 アルミニウム単結晶(001)面内の弾性コンプライアンスの面内異方性に関する分子動力学解析 塑 学 *北久保 拓真 (京工織大・院) 塑 正 飯塚 高志 (京工織大)	607 AEセンサーを用いた鍛造金型の寿命予測 塑 正 *森 満帆 (ニチダイ) 〃 長洲 康典 (長野県工技セ) 〃 松岡 康男 (東芝) 河田 健一 (ダイキン) 青柳 伸幸 (エブレン) 勝村 英則 (デバイス&システム・プラットフォーム開発センター) 塑 正 楊 明 (都立大)
108 曲げロールの移動が成形限界と寸法精度に及ぼす影響 塑 学 *梁田 陸 (電通大・学) 塑 正 梶川 翔平 (電通大) 〃 高橋 和仁 (神奈川県産技研) (ニニフィードエンジニアリング) 〃 久保木 孝 (電通大)	208 精密鍛造と圧延を組み合わせた深穴角筒容器の成形法の開発 -第3報 リブおよび段差付き角筒容器の成形- 塑 正 *古元 秀昭 (広島国際学院大) 〃 森 满帆 (ニチダイ) 竹下 和也 (〃) 永富 一成 (〃) 塑 名 小坂田 宏造 (阪大)	308 厚板曲線テーラードプランクへのレーザ・アークハイブリッド溶接の適用 (第1報) 塑 正 *遠富 正英 (トヨタ自動車) 〃 江川 哲司 (〃) 〃 内山 博史 (〃)	408 レーザを用いた部分的な組織制御による成形品強度の向上 塑 正 *坪井 瑞記 (大阪技術研) 〃 四宮 徳章 (〃) 〃 山口 拓人 (〃)	508 その場中性子回折を用いた高炭素TRIP鋼の引張および圧縮変形の比較 塑 正 *上路 林太郎 (物材機構) Wu Gong (JAEA) Harjo Stefanus (〃) 川崎 卓郎 (〃) 柴田 曜伸 (物材機構) 木村 勇次 (〃) 塑 正 井上 忠信 (〃)	608 3軸ビエゾセンサーを用いたハット曲げおよび円筒絞りのプロセス中における摺動特性評価 塑 正 *久野 拓律 (アデック) 〃 楊 明 (都立大)
109 管材のr値の測定に関する研究 ★ 塑 学 *清水 康輔 (吳高専・学) 新宅 将弘 (〃) 塑 正 水村 正昭 (吳高専) 機 正 田村 翔平 (日本製鉄) 野波 誠太 (吳高専)	209 機械学習を援用した逆解析による切欠付丸棒引張試験の流動応力の同定 塑 学 *安藤 大貴 (大同大・院) 塑 正 鳥森 秀夫 (大同大) 〃 西脇 武志 (〃) 〃 吉田 佳典 (岐阜大) 谷口 智 (名古屋市工研) 塑 正 村田 真伸 (〃)	309 クラッド鋼板の接合率予測に向けた計算モデルの検討 塑 正 *長谷川 諒 (日本製鋼所M&E) 〃 落合 朋之 (〃) 機 正 柳沢 祐介 (〃)	409 金属板材成形シミュレーションへの非逐次データ同化の適用 機 学 *須田 充彦 (農工大・学) 〃 上條 龍之介 (農工大・院) 機 正 石井 秋光 (〃) 塑 正 山中 晃徳 (農工大)	509 円柱圧縮試験による非単調負荷時の高ひずみ域の流動応力測定 塑 正 *上島 伸文 (東北大) 小里 文太 (東北大・学) 及川 勝成 (東北大)	609 振動を利用した精密せん断加工における工具摩耗の可視化 塑 正 *北野 祐子 (リコー) 後藤 理 (〃) 鷹見 淳一 (〃) 鈴木 洋平 (小松精機工作所) 阿部 健太 (〃)
		310 アルミニウム/鋼突合せレーザ接合材の接合強度と金属間化合物層の状態 塑 正 *金 建晨 (京工織大) 塑 正 飯塚 高志 (〃)			610 フィードバック制御による冷間鍛造金型の自動調心 塑 正 *金 秀英 (ヤマナカゴーキン) 佐野 明日香 (〃)

★は、「優秀論文講演奨励賞」の対象講演です。

6月4日(土) 第1会場	6月4日(土) 第2会場	6月4日(土) 第3会場	6月4日(土) 第4会場	6月4日(土) 第5会場	6月4日(土) 第6会場
14:20~15:40 テーマセッション1-III チューブフォーミングの シミュレーション最前線 (座長 白寄 篤君)	14:20~15:40 溶融・粉末成形・積層造形 (座長 飯塙 高志君)	14:20~16:00 接合 II (座長 原田 泰典君)	14:20~16:00 板材成形 II (座長 山中 晃徳君)	14:20~16:00 マイクロフォーミング (座長 菅森 秀夫君)	14:20~16:00 テーマセッション3-II 塑性加工におけるプロセス見える化・ 知能化技術最前線 (座長 高橋 進君)
111 マイクロT成形における結晶粒を考慮した簡易有限要素解析による材料流動挙動(続報) ★ 塑 正 *吉原 正一郎 (芝浦工大) 〃 古島 剛 (東大生研) 〃 佐藤 英樹 (首都大(現:日立)) 塑 名 真鍋 健一 (都立大)	211 3D-Penrose Voronoiセルを有するポーラスチタン積層造形材の機械的特性 ★ 塑 学 *膝 子豪 (都立大・院) 郭 世躍 (〃) 塑 正 北薗 幸一 (都立大)	311 アルミニウム合金板のヘミング加工による炭素織維強化熱可塑性樹脂板の接合と接合強度向上 ★ 塑 正 安部 洋平 (豊橋技科大) 塑 学 *木村 健介 (豊橋技科大・院) 〃 井谷 拓紀 (〃) 前田 知宏 (輝創) 塑 名 森 謙一郎 (豊橋技科大)	411 最適化手法および液圧バルジ試験により取得した高張力鋼板の高ひずみ域の応力-ひずみ曲線の比較 ★ 塑 学 *吉田 直生 (大同大・院) 大森 晴斗 (大同大) 松川 仁一朗 (〃) 小沢 勇貴 (大同大・院) 塑 正 菅森 秀夫 (大同大) 〃 石渡 亮伸 (JFEスチール)	511 翼用リプレット形成のためのプレス成型曲面の微細加工 ★ 塑 学 池ヶ谷 巧 (豊田工大・院) 塑 正 *佐々木 実 (〃)	611 結晶微細化材料の非破壊・オンライン測定技術の開発 ★ 塑 正 *小松 隆史 (小松精機工作所) 〃 中野 禅 (Henry Monitor) 寺島 直道 (〃) 三澤 繩紀 (小松精機工作所) 塑 正 栗飯原 拓也 (〃)
112 マイクロ長尺管の逐次ハイドロ十字成形における管肉厚の影響 ★ 塑 学 *田村 緋梨 (芝浦工大・学) 塑 正 吉原 正一郎 (芝浦工大) 塑 名 真鍋 健一 (都立大)	212 Incone1 738LC合金における積層造形レーザーエネルギー密度の内部欠陥に対する影響 ★ 塑 正 *伊東 篤志 (兵庫県立大) 堀田 優希 (兵庫県立大・院) 塑 正 鳥塚 史郎 (兵庫県立大)	312 アルミニウム合金板と事前局所加熱された超高張力鋼板のメカニカルクリーニング ★ 塑 正 安部 洋平 (豊橋技科大) 塑 学 *河合 健人 (豊橋技科大・院)	412 十字形試験片による金属薄板の引張-せん断複合応力試験 ★ 塑 学 *佐藤 創太 (農工大・学) Minki Kim (オハイオ州立大) Jinjin Ha (ニューハンブシャー大) Yannis P. Korkolis (オハイオ州立大) 塑 正 桑原 利彦 (農工大)	512 SUS430板材のせん断加工時の加工硬化領域に与える工具先鋒度と工具間隔の影響(第2報) ★ 塑 学 *大村 俊輔 (富山大・院) 塑 正 加藤 正仁 (産総研) 〃 白鳥 智美 (富山大)	612 超音波援用マイクロ精密鍛造における金属箔表面層の変形挙動 ★ 塑 学 *尹 子東 (都立大・院) 塑 正 楊 明 (都立大)
113 負荷除荷を伴う二軸応力試験法によるポリエチレン円管の変形挙動測定と負荷除荷回数の検討 ★ 塑 学 *久保 漱汰 (農工大・院) 塑 正 住山 琢哉 (東洋紡) 〃 桑原 利彦 (農工大) 小林 卓哉 (メカニカルデザイン) 古市 謙次 (東洋紡) 野々村 千里 (〃)	213 金型圧粉成形-抜出し行程のFEM解析 第2報 除荷行程における工具スプリングパックの影響 ★ 塑 学 *谷口 幸典 (奈良高専) 塑 学 林 真由 (奈良高専・学) 塑 学 *表原 翔太 (豊橋技科大・院)	313 抵抗スポット溶接された超高張力鋼中空部材の圧潰挙動 ★ 塑 学 八木田 誠 (豊橋技科大・院) 塑 学 *池田 ゆき乃 (農工大・学) 塑 正 *桑原 利彦 (農工大)	413 金属薄板の面内二軸圧縮試験によるバウシンガ効果およびSD効果の測定 ★ 塑 学 *小森 行哉 (富山大・院) 鈴木 侑 (富山大) 塑 学 大村 俊輔 (富山大・院) 塑 正 吉野 友章 (小松精機工作所) 相澤 龍彦 (表面機能デ研) 〃 白鳥 智美 (富山大)	513 イオン先鋒化工具による無方向性電磁鋼板せん断加工時の切り口面への影響 ★ 塑 学 *宇都宮 裕 (阪大) 望月 佑宇馬 (阪大・院) 大野 功司 (阪大リノゼ) 塑 正 松本 良 (阪大)	613 ロール自走式圧延装置によるロールバイオ中の板材変形のその場観察 ★ 塑 正 *宇都宮 裕 (阪大) 望月 佑宇馬 (阪大・院) 大野 功司 (阪大リノゼ) 塑 正 松本 良 (阪大)
114 二軸バルジ試験法によるHI-PVCの変形挙動測定と材料モデリング ★ 塑 学 *大沢 慎太郎 (農工大・院) 塑 正 桑原 利彦 (農工大) 塑 学 久保 漱汰 (農工大・院) 小林 卓哉 (メカニカルデザイン)	214 双鑄造輪法によるアルミニウム合金線材の作製 ★ 塑 正 *羽賀 俊雄 (大阪工大)	314 スピンかしめ機におけるかしめ形状に及ぼす工具形状の影響 ★ 塑 正 *太田 高裕 (東海大) 伊藤 謙汰 (東海大・学) 高原 隆一 (弘機商會) 宮川 大城 (エムズクラフト)	414 高張力鋼板のしづれ発生予測に及ぼすSD効果の影響 ★ 塑 学 *立花 連 (農工大・院) 塑 正 乃万 鴨賢 (ユニプレス) 〃 宇田 進之輔 (〃) 〃 桑原 利彦 (農工大)	514 アモルファス電磁鋼板の曲げ変形を利用したせん断加工における工具先端形状の影響 ★ 塑 学 *田中 聖人 (富山大・院) 小森 行哉 (〃) 塑 正 相澤 龍彦 (表面機能デ研) 鈴木 洋平 (小松精機工作所) 〃 白鳥 智美 (富山大)	614 圧延界面における潤滑油流動の天動説 ★ 塑 学 *寺田 喜満 (阪大・院) 大野 功司 (阪大リノゼ) 塑 正 松本 良 (阪大) 〃 宇都宮 裕 (〃)
		315 スpinかしめ機におけるかしめ形状の数値解析 ★ 塑 正 *太田 高裕 (東海大) 高原 隆一 (弘機商會) 宮川 大城 (エムズクラフト)	415 楕円空孔モデルを用いた拡張宮内式剪断試験時の延性破壊予測 ★ 塑 正 *小森 和武 (大同大)	515 高融点金属・貴金属の凝着フリー型材設計(第5報 カルコゲナイト系ガラス成形型技術) ★ 塑 正 *相澤 龍彦 (表面機能デ研) 〃 福田 達也 (TES)	615 機械学習を用いた知能化スライドモーション制御によるインパクト成形での不良率の低減 ★ 塑 正 *四宮 徳章 (大阪技術研) 坪井 瑞記 (〃) 喜多 俊輔 (〃) 安木 誠一 (〃)

★は、「優秀論文講演奨励賞」の対象講演です。

6月5日(日) 第1会場	6月5日(日) 第2会場	6月5日(日) 第3会場	6月5日(日) 第4会場	6月5日(日) 第5会場	6月5日(日) 第6会場	
9:00~10:20 チューブフォーミング (座長 梶川 翔平 君)	9:00~10:20 テーマセッション2-I 医療材料加工技術を支える 加工技術・材料試験の最前線 (座長 吉田 佳典, 塩見 誠規, 古島 剛 君)	9:00~10:20 せん断 I (座長 白鳥 智美 君)	9:20~10:20 板材成形III (座長 浜 孝之 君)	9:00~10:20 テーマセッション5-I 塑性加工による組織制御の現状と 今後の展望 (座長 吉野 雅彦 君)	9:20~10:20 インクリメンタルフォーミング (座長 日野 隆太郎 君)	
121 熱間ブロー成形STAF (Steel Tube Air Forming) システムの実用化開発 ★	221 医療機器に機能を付与する加工技術の進化と展望	321 順送プレス成形部品の寸法精度に及ぼす素材切断面形状の影響に関する有限要素解析 塑 正 *板垣 昂 (住友重機械) 石塚 正之 (〃) 山内 啓 (〃) 閑 浩之 (〃) 野際 公宏 (〃) 上野 紀条 (〃)	塑 正 *松下 富春 (元中部大) 塑 正 *早川 邦夫 (静岡大) 塑 学 大谷 和寛 (静岡大・院) 南部 桂 (南部製作所)	521 組織と特性予測のための創設加工シミュレータの開発 ★ 第1報 Ni基超合金の鍛造工程履歴の再現手法確立 塑 正 *大竹 拓至 (大同特殊鋼) 〃 杉野 敏 (〃) 〃 岡島 琢磨 (〃)		
122 低圧密閉空気を用いた焼入れ用鋼管の自由バルジ変形と焼入れ挙動 ★		322 せん断加工時の亀裂進展方向と端面の残留応力に対する刃先形状の影響 塑 正 タレビアナラキ アリ (横浜国大・院) 塑 学 *松原 佑汰 (〃) 塑 正 池田 遼平 (〃) 〃 前野 智美 (横浜国大) 塑 名 森 謙一郎 (豊橋技科大)	塑 正 *本多 由明 (日本製鉄) 〃 安富 隆 (〃) 〃 中田 匠浩 (〃)	422 有限要素解析による波状層界面の発現条件の探索 (積層板のしきぎ加工における層界面の形態制御 第1報) 塑 正 *松本 良 (阪大) 池野 誠 (ニチダイ) 小倉 篤 (〃) 塑 正 宇都宮 裕 (阪大)	522 角筒絞りスピニング加工における結晶方位変化 ★ 塑 正 *権藤 詩織 (産総研) 荒井 裕彦 (〃)	622 サブナノ秒レーザーピーニングによる張出し成形 (第一報 変形モードの影響) 塑 正 *鷺坂 芳弘 (静岡県工技研)
123 FEMによる熱間せん断曲げの予備検討 —熱間せん断曲げ技術の開発 第1報—	223 セミダイレス引抜きと空引きの複合プロセスによる薄肉・平滑な表面を有する生体吸収性マグネシウム合金管の創製 塑 正 *植松 一夫 (日本製鉄) 〃 富澤 淳 (公立小松大)	323 超高張力鋼板の曲げにおけるせん断切口面の割れおよびハロゲンスポットヒーター加熱による割れ防止 塑 正 *岸本 拓磨 (東大生研) 〃 古島 剛 (〃)	塑 正 *中村 尚晉 (豊橋技科大・院) 塑 名 森 謙一郎 (豊橋技科大) 塑 学 小寺 悠五 (豊橋技科大・院) 塑 正 安部 洋平 (豊橋技科大)	423 アルミニウム平板のしきぎ加工におけるセラミック微粒子を添加した潤滑油による焼付き限界の向上 塑 正 安部 洋平 (豊橋技科大) 塑 学 *黒木 隆太 (豊橋技科大・院)	523 伸線加工による線材表層部の組織制御の検討 塑 正 *梶野 智史 (産総研)	623 工具回転型チップバニシング加工による薄板材の曲げ特性 塑 正 *岡田 将人 (福井大) 桐山 貴 (〃) 吉田 清斗 (福井大・院) 長谷川 奈帆 (福井大)
124 热間せん断曲げの予備試験結果 —熱間せん断曲げ技術の開発 第2報—	224 ライブセルアトラスのための超微細金属マイクロニードルを創製する超塑性変形・破壊を利用したダイレス引抜き 塑 正 *富澤 淳 (公立小松大) 横山 拓海 (〃) 塑 正 植松 一夫 (日本製鉄)	324 せん断加工された超高張力鋼板の伸びフランジ成形におけるき裂進展挙動 塑 学 *八木田 誠 (豊橋技科大・院) 塑 正 安部 洋平 (豊橋技科大) 塑 学 木村 駿介 (豊橋技科大・院)	424 インクリメント板成形技術の研究開発と実用 -薄板インクリメント成形の成形性を改善と実験検証-第6報 塑 学 *吳 桑 (阪大接合研) 塑 正 耿 培皓 (〃) 〃 麻 寧緒 (〃)	524 750 °C空冷超微細等軸マルテンサイトの生成とその力学的性質のその場放射光解析 塑 正 *島塚 史郎 (兵庫県立大) 應矢 隆輔 (〃) 鈴木 雄裕 (〃) 塑 正 伊東 篤志 (〃)	624 チタン合金板の絞りしきぎ成形と成形シミュレーション 塑 正 *奥出 裕亮 (都立産技研) 岩岡 拓 (〃) 中村 熨 (〃) 片桐 蘭 (〃) 村岡 剛 (〃)	

★は、「優秀論文講演奨励賞」の対象講演です。

6月5日(日) 第1会場	6月5日(日) 第2会場	6月5日(日) 第3会場	6月5日(日) 第4会場	6月5日(日) 第5会場	6月5日(日) 第6会場
10:40~12:20 加工特性 (座長 早川 邦夫 君)	10:40~12:00 テーマセッション2-II 医療材料加工技術を支える加工技術 ・材料試験の最前線 (座長 吉田 佳典, 塩見 誠規, 古島 剛 君)	10:40~12:20 せん断II (座長 安富 隆 君)	10:40~12:20 板材成形IV (座長 奥出 裕亮 君)	10:40~12:00 テーマセッション5-II 塑性加工による組織制御の現状と 今後の展望 (座長 梶野 智史 君)	10:40~12:20 曲げ (座長 前野 智美 君)
126 プレス加工時の線ずれ評価 ★ 塑 正 *金子 亜由美 (日本製鉄) 澤 靖典 (〃) 白神 聰 (〃) 西村 隆一 (〃)	226 SLM未溶融欠陥生成予測モデルに基づく ★ 造形時間最小化 塑 正 *沓掛 あすか (岐阜大・院) 吉田 佳典 (岐阜大) 伊藤 樹一 (大同特殊鋼) 岡島 琢磨 (〃)	326 観察ベースせん断加工シミュレーションによる切り口残留応力の解析 ★ 塑 学 *高橋 智也 (鳥取大・院) 中川 光葉 (〃) 松野 崇 (鳥取大) 浜 孝之 (京大) 高村 正人 (理研) 北條 智彦 (東北大)	426 高アスペクト比の角筒ケース成形を目的とした深絞り加工性に及ぼすパンチ形状の影響 ★ 塑 学 *梅原 悠太朗 (電通大・院) 梶川 翔平 (電通大) 久保木 孝 (〃) 玉置 賢次 (都立産技研) 大西 堅幸 (山内エンジニアリング) 郡司 章 (〃) 山内 章 (〃)	526 PTCAP法による高純度ニオブ管の液圧成形の改善効果 ★ 塑 学 *片山 陸 (同志社大・院) 宮本 博之 (同志社大) 湯浅 元仁 (〃) 山中 将 (KEK 機械工学センター)	626 事前局部加熱された超高張力鋼板へのミング加工 塑 正 安部 洋平 (豊橋技科大) *比嘉 寛貴 (豊橋技科大・院) 木村 健介 (〃) 野田 智彦 (東海理機)
127 スピナー矯正における素材の直径と引抜き減面率に応じた矯正条件の適正化 ★ 塑 学 *小松 哲哉 (電通大・学) 梶川 翔平 (電通大) 松村 弘道 (下村特殊精工) 井上 晋輔 (〃) 塑 正 久保木 孝 (電通大)	227 SLM未溶融欠陥予測パラメータの同定 ★ (SLM未溶融欠陥生成予測モデルに基づく造形時間最小化 第2報) 塑 正 *沓掛 あすか (岐阜大・院) 天草 開斗 (〃) 吉田 佳典 (岐阜大) 伊藤 樹一 (大同特殊鋼) 岡島 琢磨 (〃)	327 炭素鋼の異形状打抜き加工におけるダイ肩形状がせん断面形成に与える影響 ★ 塑 正 *白鳥 智美 (富山大) 矢ヶ崎 徹 (本田技研) 隅田 聰一朗 (〃) 藤原 和馬 (〃)	427 摩擦発熱を利用した深絞り加工法の改善 ★ 塑 正 原田 泰典 (兵庫県立大) 吉野 太樹 (兵庫県立大・院)	527 純鉄材の結晶粒微細化に及ぼす剪断塑性ひずみの効果 ★ 塑 学 *李 原 (東工大・院) 吉野 雅彦 (東工大) 中川 佑貴 (〃) 山中 晃徳 (農工大)	627 高張力鋼板曲げ加工部の疲労特性に及ぼすレーザ局所加熱の影響 塑 正 *日野 隆太郎 (広島大) 足立 涼斗 (広島大・院) 山本 健太 (広島大・学)
128 薄鋼板圧延中に生じる縦バックルに及ぼす側流角の影響 ★ 塑 正 *岡崎 俊郎 (JFEスチール) 木村 幸雄 (〃) 勝村 龍郎 (〃) 三宅 勝 (〃)	228 Ti材を用いた未溶融欠陥予測モデルの検証 (SLM未溶融欠陥生成予測モデルに基づく造形時間最小化 第3報) ★ 塑 学 *天草 開斗 (岐阜大・院) 沓掛 あすか (〃) 吉田 佳典 (岐阜大) 伊藤 樹一 (大同特殊鋼) 岡島 琢磨 (〃)	328 せん断加工を模擬した摩擦試験における工具の表面性状が凝着に与える影響 ★ 塑 学 *安田 開斗 (富山大・院) 窪田 桂輔 (〃) 船塚 達也 (富山大) 相澤 龍彦 (表面機能デ研) 鈴木 洋平 (小松精機工作所) 白鳥 智美 (富山大)	428 強圧延した純チタンの引張性質に及ぼす熱処理の影響 ★ 塑 学 *小川 純平 (兵庫県立大・院) 原田 泰典 (兵庫県立大)	528 マイクロ押し出し加工における結晶粒サイズの影響の結晶塑性有限要素解析 ★ 塑 正 *天石 敏郎 (JSOL) 渡邊 育夢 (物材機構)	628 加工熱処理された純チタンのV曲げ試験及び成形性 塑 正 *朴 原 (公立小松大) 北嶋 泰知 (公立小松大・学) 朴 賢祐 (東大) 金 効賢 (牧野フライス) 柳本 潤 (東大)
129 FEMによる平角鋼線引抜きにおける最適ダイス形状の導出 ★ 塑 学 *間岡 拓未 (東海大・院) 吉田 一也 (東海大) 窪田 紘明 (〃)	229 水溶液一加熱処理によるチタン金属へのSr+I含有チタン酸カルシウムの形成及びその抗菌性評価 ★ 塑 正 *山口 誠二 (中部大) 水野 優香 (〃) 新谷 正嶺 (〃) 高玉 博朗 (〃)	329 超高強度鋼板のビアス加工時のパンチ損傷に及ぼすPVD被膜の密着力の影響 ★ 塑 正 *興津 貴隆 (本田技研) 三宅 弘人 (JFEスチール) 新宮 豊久 (〃) 山崎 雄二 (〃)	429 JIS1種純チタン板の非線形ひずみ経路における塑性流動 ★ 塑 学 *田中 智也 (京大・院) 岡上 隆一郎 (〃) 浜 孝之 (京大)	529 単結晶純鉄の結晶塑性パラメータ推定法の検討 ★ 塑 学 *安部 歩夢 (東工大・院) 廣政 航介 (〃) 山中 晃徳 (農工大) 吉野 雅彦 (〃)	629 固有変形DBの構築とその活用によるマルチバースレーザフォーミングの鋭角曲げ変形の高速予測 ★ 塑 学 *山田 悠貴 (阪大接合研・院) 麻 寧緒 (阪大接合研) Sherif Rashed (〃) 宮本 健二 (日産自動車) 三輪 紘敬 (〃)
130 A7000系合金のV溝摩擦試験による熱間トライボ特性評価 ★ 塑 学 *木下 水晶 (富山大・院) 正 船塚 達也 (富山大) 堂 邦明 (Northwestern University) 白鳥 智美 (富山大) 高辻 則夫 (〃)		330 高精度差厚鋼板を製造するための二次元切削工法の開発(第2報) 二次元切削加工に及ぼす刃具形状の影響 ★ 塑 正 *江川 哲司 (トヨタ自動車) 達富 正英 (〃)	430 ZX10マグネシウム合金板の円筒絞り成形における異方変形挙動 ★ 塑 学 *中田 悠斗 (京大・院) 樋口 晃一 (〃) 浜 孝之 (京大)		630 V曲げ用金型の破壊防止および長寿命化を目的とする金型形状適正化 塑 学 *葉野 龍之介 (電通大・学) 久保木 孝 (電通大) 梶川 翔平 (〃) 高橋 和仁 (神奈川県産技研)

★は、「優秀論文講演奨励賞」の対象講演です。